

嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造  
1200 台各类特种电机建设项目（先行）  
竣工环境保护验收报告

嘉兴上电科技有限公司

二〇二六年一月

第一部分：嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造  
1200 台各类特种电机建设项目（先行竣工环境保护验  
收监测报告表

第二部分：验收意见

第三部分：其他需要说明的事项

## （第一部分）

# 嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造 1200 台各类特种电机建设项目（先行） 竣工环境保护验收监测报告表

嘉兴上电科技有限公司

二〇二六年一月

**建设单位:**嘉兴上电科技有限公司

**编制单位:**嘉兴上电科技有限公司

**项目负责人:** 明峰

**法人代表:** 刘永华

**公司名称:** 嘉兴上电科技有限公司

**地址:** 浙江省嘉兴市海盐县于城镇小桥路 7 号

**电话:** 13616735188

目 录

表一、验收项目概况及验收标准 .....1

表二、项目建设情况 .....6

表三、主要污染源、污染物处理和排放 .....19

表四、建设项目环境影响报告主要结论及审批部门审批决定 .....29

表五、验收监测质量保证及质量控制 .....34

表六、验收监测内容 .....40

表七、验收监测结果 .....42

表八、验收监测结论 .....56

附表 建设项目环境保护设施竣工 “三同时”验收登记表

附图

附件

- 1、 环评批复：嘉环盐建〔2023〕15 号；
- 2、 工况说明；
- 3、 设备情况说明；
- 4、 排污权总量交易文件；
- 5、 固定污染源排污登记回执；
- 6、 项目环保竣工、调试信息公开；
- 7、 危险废物处置协议；
- 8、 用水发票；
- 9、 数据报告 编号：浙瑞检 Y202511070。

表一、验收项目概况及验收标准

建设项目名称	嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造 1200 台各类特种电机建设项目				
建设单位名称	嘉兴上电科技有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	浙江省嘉兴市海盐县于城镇小桥路 7 号				
主要产品名称	各类特种电机				
设计生产能力	年维修及再制造 1200 台各类特种电机				
实际生产能力	年维修及再制造 1000 台各类特种电机（先行验收）				
建设项目环评时间	2022 年 11 月	开工建设时间	2023 年 3 月		
调试时间	2025 年 8 月	验收现场监测时间	2025 年 11 月 20 日~21 日		
环评报告 审批部门	嘉兴市生态 环境局	环评报告 编制单位	浙江天川环保科技有限公司		
环保设施设计单位	嘉兴宏飞环保 有限公司	环保设施施工单位	嘉兴宏飞环保有限公司		
投资总概算	11500 万元	环保投资总概算	64 万元	比例	0.56%
实际总投资	11000 万元	环保投资	60 万元	比例	0.55%
验收监测依据	<p>（1）《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令第九号，2015 年 01 月 01 日起施行）；</p> <p>（2）《中华人民共和国水污染防治法》（中华人民共和国主席令[2017]第 70 号，2018 年 01 月 01 日施行）；</p> <p>（3）《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 修订，2018 年 10 月 26 日起施行）；</p> <p>（4）《中华人民共和国噪声污染防治法》（中华人民共和国主席令第 104 号，2021 年 12 月 24 日发布，2022 年 06 月 05 日起施行）；</p> <p>（5）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（中华人民共和国主席令（第四十三号），2020 年 4 月 29 日修订通过）；</p> <p>（6）原环境保护部关于发布《建设项目竣工环境保护验收</p>				

	<p>暂行办法》的公告“国环规环评[2017]4 号”；</p> <p>（7）《浙江省建设项目环境保护管理办法》(浙江省政府第 388 号令，2021 年 2 月 10 日)；</p> <p>（8）生态环境部“2018 年第 9 号”关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（2018 年 05 月 15 日）；</p> <p>（9）《固定污染源排污许可证分类管理名录》（部令 11 号），2019 年 12 月 20 日实施；</p> <p>（10）《国家危险废物名录（2025 年版）》部令第 36 号，2025 年 1 月 1 日起施行；</p> <p>（11）生态环境部办公厅关于发布《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号），（2020 年 12 月 13 日）；</p> <p>（12）原浙江省环境监测中心《浙江省环境监测质量保证技术规定(第三版试行)》(2019 年 10 月)；</p> <p>（13）《排污许可管理办法》（2024 年 4 月 1 日发布，2024 年 7 月 1 日起试行）；</p> <p>（14）《浙江省生态环境保护条例》（2022 年 8 月 1 日起施行)；</p> <p>（15）《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 7 月 16 日修订）；</p> <p>（16）浙江天川环保科技有限公司编制的《嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造 1200 台各类特种电机建设项目环境影响报告表》（2022 年 11 月）；</p> <p>（17）嘉兴市生态环境局关于“嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造 1200 台各类特种电机建设项目环境影响报告表的批复”，批复文号：嘉环盐建（2023）15 号，（2023 年 1 月 19 日)；</p> <p>（18）浙江瑞启检测技术有限公司提供的数据报告 编号：浙瑞检 Y202511070。</p>
--	---

验收监测评价标准、标号、级别、限值

### 1、废水验收标准

本项目纳管废水排放执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中三级标准；其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表 1 其它企业标准；总氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中 B 级标准要求，详见表 1-1。

表 1-1 废水排放标准

序号	污染物名称	标准限值（mg/L）	备注
1	pH（无量纲）	6~9	GB 8978-1996 三级标准
2	悬浮物	400	
3	化学需氧量	500	
4	五日生化需氧量	300	
5	石油类	20	
6	阴离子表面活性剂	20	
7	氨氮	35	DB33/887-2013
8	总磷	8	
9	总氮	70	GB/T 31962-2015

### 2、废气验收标准

本项目浸漆及烘干产生的有组织废气执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/ 2146-2018）中的表 2 大气污染物特别排放限值，详见表 1-2；无组织废气执行（DB33/ 2146-2018）表 6 中企业边界大气污染物浓度限值（其中厂界无组织颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）“表 2 无组织排放监控浓度限值”，详见表 1-3，非甲烷总烃厂区内无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A 中无组织特别排放限值标准，具体见表 1-4。



表 1-2 《工业涂装工序大气污染物排放标准》 大气污染物特别排放限值

序号	污染物项目	适用条件	限值 (mg/m <sup>3</sup> )	污染物排放 监控位置
1	臭气浓度	所有	800 (无量纲)	车间或生产 设施排气筒
2	非甲烷总烃		60	

表 1-3 无组织浓度排放限值

序号	污染物项目	限值 (mg/m <sup>3</sup> )	标准
1	非甲烷总烃	4.0	DB33/ 2146-2018
2	臭气浓度	20	
3	颗粒物	1.0	GB16297-1996

表 1-4 挥发性有机物无组织排放控制标准

污染物项目	特别排放限值 (mg/m <sup>3</sup> )	限值含义	无组织排放监控 位置
非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均 浓度值	在厂房外设置监 控点
	20	监控点处任意一 次浓度值	

### 3、噪声验收标准

营运期本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准，北侧执行 4 类标准，详见表 1-4。

表 1-4 噪声排放标准

类别	噪声限值 (dB (A))		备注
	昼间	夜间	
3 类	65	55	GB 12348-2008
4 类	75	55	

### 4、固废验收标准

一般固废在厂区内暂存、处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的相关要求。危险固废执

行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）要求。

5、总量控制标准

根据环评及批复要求，项目实施后排环境总量控制指标详见表 1-5。

表 1-5 总量控制指标

项目	污染物类别	总量控制（t/a）
废水	废水量	3413
	化学需氧量	0.171
	氨氮	0.017
	总氮	0.051
废气	VOCs	0.039

## 表二、项目建设情况

### 2.1 项目基本情况

嘉兴上电科技有限公司成立于 2020 年 3 月，位于浙江省嘉兴市海盐县于城镇小桥路 7 号，企业投资 11000 万元，购置动平衡机、钻床、车床、激光熔覆焊机、型材切割机、数控包线机、四柱压机、真空浸漆成套设备、高压蒸汽清洗机、烘箱等国产设备，实施年维修及再制造 1200 台各类特种电机建设项目。

2022 年 11 月，我司委托浙江天川环保科技有限公司编制了《嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造 1200 台各类特种电机建设项目环境影响报告表》；2023 年 1 月 19 日，嘉兴市生态环境局以“嘉环盐建〔2023〕15 号”对该项目进行了批复。项目于 2023 年 3 月开工建设，于 2025 年 8 月建成年维修及再制造 1000 台各类特种电机生产线并开始投入调试运行，调试运行期间，我司各项环保设施均与主体工程同时投运。本次验收为项目先行验收。

我司已进行了排污登记，证书编号为 91330424MA2CYCUK48001X，登记日期 2025 年 11 月 11 日，有效期限：2025 年 11 月 11 日至 2030 年 11 月 10 日止。

目前该项目已建生产线运行稳定，基本具备建设项目先行竣工环境保护验收监测条件。根据《中华人民共和国环境保护法》、生态环境部及浙江省生态环境厅对建设项目竣工验收监测的相关技术规范要求，我公司委托浙江瑞启检测技术有限公司于 2025 年 11 月 20 日~21 日对该项目进行了现场监测，并结合相关资料编制了《嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造 1200 台各类特种电机建设项目（先行）竣工环境保护验收监测报告表》。

## 2.2 工程建设内容

项目名称：嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造 1200 台各类特种电机建设项目

建设单位：嘉兴上电科技有限公司

建设地点：浙江省嘉兴市海盐县于城镇小桥路 7 号

主要产品名称及规模：环评批复：年维修及再制造 1200 台各类特种电机，实际已建成年维修及再制造 1000 台各类特种电机。

验收范围：已建成的年维修及再制造 1000 台各类特种电机主体工程及配套的环保设施，为先行验收。

总投资及环保投资：项目实际总投资 11000 万元；其中环保投资 60 万元，占 0.55%。

员工及生产班制：企业现有员工 80 人，年工作时间 300 天。实行 8h/d 单班制生产，厂区内不设食堂、宿舍。

## 2.3 地理位置

项目位于浙江省嘉兴市海盐县于城镇小桥路 7 号，厂区周边情况如下：

东侧：捷沃特汽车零部件（浙江）有限公司；

南侧：海盐亚圣五金制品有限公司；

西侧：浙江桐联科技有限公司；

北侧：振兴路；

项目中心经纬度 E120.871439951°，N30.543143123°；

项目地理位置见图 2-1，本项目环评平面布置图见图 2-2，实际平面布置图见图 2-3，厂区实际平面布置与环评情况相比，危险废物仓库相比环评略有调整，从办公区北侧调整到浸漆及烘干车间西北侧，但不涉及新增敏感点。根据环评要求，本项目生产车间需设置的卫生防护距离为 50 m。根据现场调查，项目生产车间周边 50 m 范围内无居住区、医院等环境敏感点，项目最近的敏感点为西侧约 170m 的三联村。项目建设前后，周围环境未发生明显变化。



图 2-1 项目地理位置图

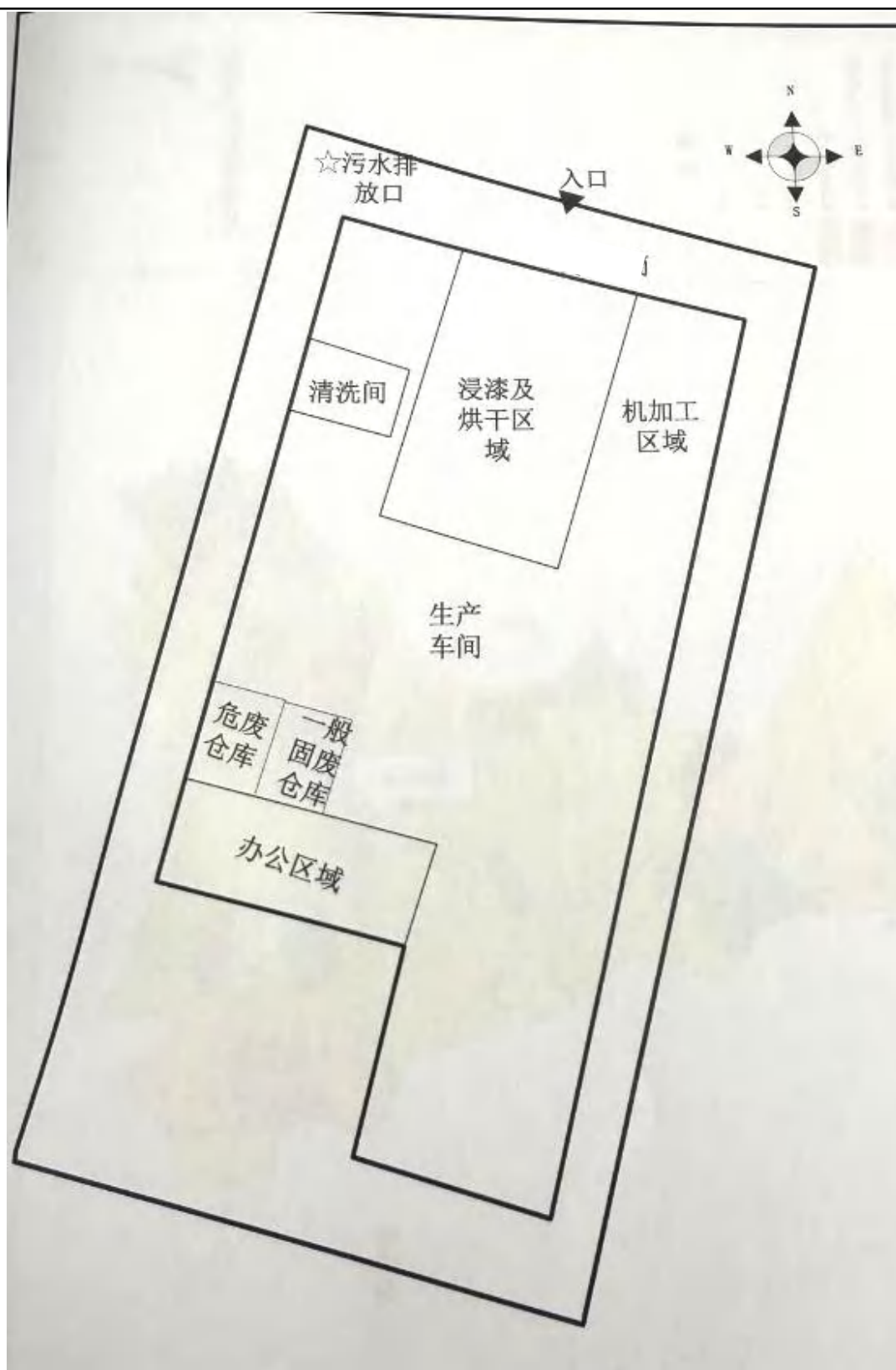


图 2-2 环评平面布置图

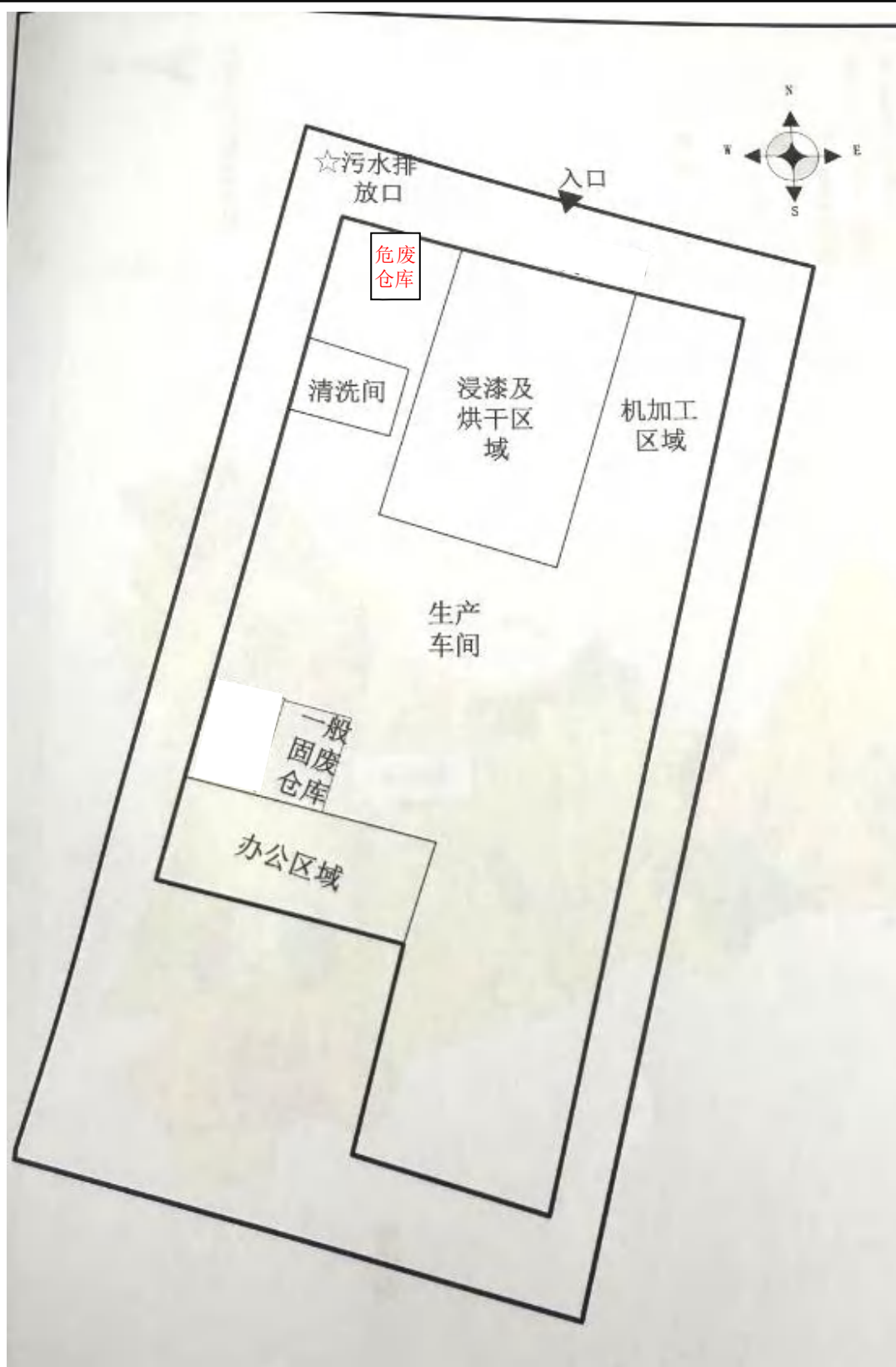


图 2-3 厂区实际平面布置图

## 2.4 项目主要原辅料消耗一览表

本项目主要原辅料见表 2-1。

表 2-1 主要原辅料消耗一览表

序号	原辅料名称	单位	环评消耗量	调试期间用量 (t)	全厂实际年消耗量	用途
1	铜线	t/a	30	7.0	28.0	/
2	矽钢片	t/a	10	2.4	9.6	/
3	铜牌	t/a	1	0.24	0.96	/
4	普通焊条	t/a	0.3	0.07	0.28	/
5	铜焊条	t/a	0.15	0.03	0.12	/
6	锡焊条	t/a	0.05	0.012	0.048	/
7	环保型 VPI 浸渍涂料	t/a	4.5	1.1	4.4	定子浸漆
8	环氧绝缘板	t/a	0.6	0.14	0.56	绝缘材料
9	云母片	t/a	0.5	0.12	0.48	绝缘材料
10	白砂带	t/a	0.5	0.12	0.48	绝缘材料
11	高/中/低阻带	t/a	0.5	0.12	0.48	绝缘材料
12	润滑油	t/a	1	0.22	0.88	/
13	润滑脂	t/a	1	0.22	0.88	/
14	轴承	个/a	600	150	600	/

备注：根据实际生产情况，项目实际原辅料消耗量根据调试期间（2025 年 9 月 1 日-2025 年 11 月 30 日）用量核算得出。



## 2.5 项目主要生产设备一览表

项目主要设备见表 2-2。

表 2-2 主要生产设备一览表

序号	名称	型号	环评数量 (台)	实际数量 (台)	对应生产工艺
1	试验成套设备	BMT-5M0-10KV、MS--2	2	2	测试设备
2	绕组电压测试仪	RZJ-30H、RZJ-30F	2	2	
3	耐压测试仪	CJ2678	1	1	
4	工频耐压测试仪	PVT-30、PVT-33D	2	2	
5	交直流耐压仪	DVT-15	1	1	
6	超速平衡机	YYW-60T	1	1	
7	动平衡机	YYW-32T	1	1	
8	硬支撑平衡机	SB-10T05、CAB590、	3	3	
9	直流高压发生器	RXZGF-60/2mA	4	4	
10	现场动平衡仪	VIBXPERT11DPH	1	1	
11	三坐标检测仪	BS10.15.08	1	1	
12	冷却塔	BNO	1	1	用于电机试验 设备间接冷却
13	钻床	WT-10、WT-13	2	2	用于零部件的 钻孔
14	摇臂钻床	Z3050*16	1	1	
15	龙门铣床	B665	1	1	机加工
16	激光熔覆焊机	/	1	1	焊接
17	交流电焊机	GS-630SS、AX5-500	1	1	
18	二氧化碳保护焊机	/	1	1	
19	型材切割机	J3G3-400	1	1	机加工
20	车床	CW61100、CA6163、 C620-1B、CW61200、	5	5	机加工
21	铣床	X52K	1	1	机加工
22	锯床	J450-38	1	1	机加工
23	电动砂轮机	&30	2	2	用于磨钻头
24	轴承加热器	SM20K-3	1	1	/

表 2-2 主要生产设备一览表

序号	名称	型号	环评数量 (台)	实际数量 (台)	对应生产工艺
25	车载式液压拉马	smpe-100	1	1	/
26	电机线圈拆除机	MHYE-6B	1	1	/
27	真空浸漆成套设备	WK Φ6m	1	1	/
28		WK Φ2.5m、1.5m	3	2	-1
29	供油冷却系统	CLCQ-3、XYZ-16B	2	2	用于试验工序，产生液压油
30	整流子洗槽机	ZC-2.4	1	1	嵌线过程重防止线圈不规则
31	槽钎成型机	改装	1	1	/
32	裁板机	CB-1.3M	1	1	用于绝缘材料的切割
33	数控四臂顶弧涨型机	ZCN091D	1	1	/
34	数控顶弧拉线机	ZCN08AA	1	1	/
35	线圈包带机	ZCN033-2200	2	2	/
36	数控包线机	SB-5000	1	1	/
37	框型线圈半自动热压机	/	1	1	线圈定型
38	绕线机、成型机	自制	1	1	
39	烘压成型机	HY-2*1.4	1	1	
40	空压机	W-0.9/7、TA100	3	3	与浸漆设备配套
41	四柱压机	YJ-4-400T、20T、30T	4	4	/
42	烘箱	DG4000-5000-3000、 SM-2X DC3000-3000-4000、 DC3000-3000-1000	6	6	浸漆烘干设备
43	行车	IGPS300*80	6	6	/
44	中频电源	DWG300	1	1	焊接加热设备
45	高压清洗机	250kVA	2	2	清洗设备
46	变压器	IGPS300*80	1	1	/

备注：本项目真空浸漆成套设备较环评减少 1 台，实际设置 3 台不同规格的真空浸漆设备，单台单次仅对 1 台电机定子进行浸漆，企业浸漆作业总时间按 2400 h/a 计，单个定子浸漆时间约 6~8 h（取平均值 7 h），则满负荷状态下，企业浸漆设备可满足 1028 台电机进行保养或定子维修，故本次验收规模为年维修及再制造 1000 台电机，根据企业提供资料，年维修及在制造电机中，约 90%（900 台）需对其电机进行保养或定子维修，则生产负荷率约为 87.5%，可满足本项目维修产能要求。

## 2.6 生产工艺情况介绍

本项目主要为各类特种电机的维修及再制造，生产工艺与环评一致，流程及产污环节图见图 2-3。

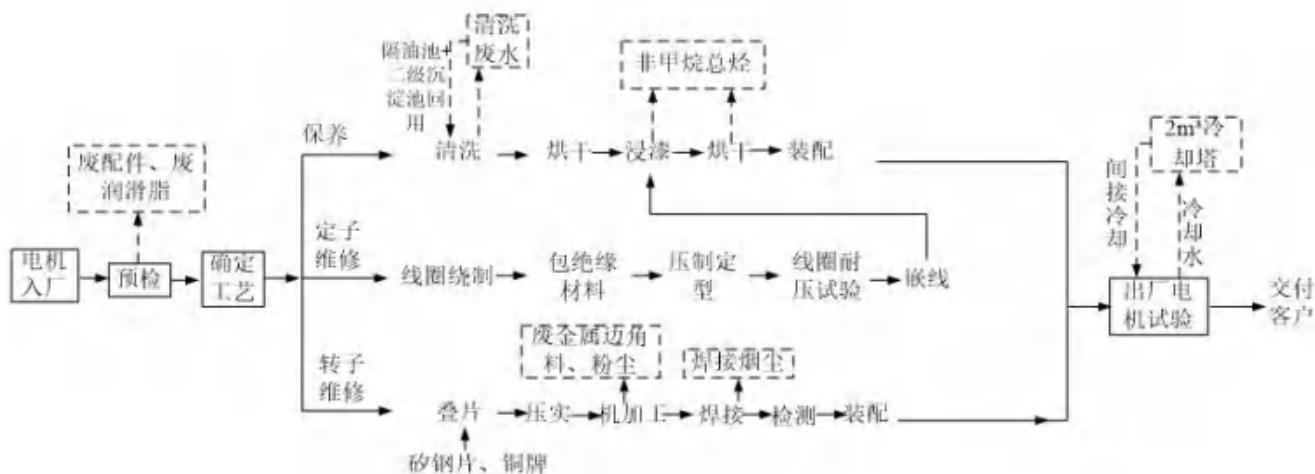


图 2-3 生产工艺流程图

工艺流程说明：

**预检：**对入厂的电机进行初步的检测，确定维修及再制造方案。预检过程会对电机进行人工拆解，拆解过程会产生废线圈，废轴承等零部件以及人工刮除电机内部多余的废润滑脂。

**清洗：**在清洗房内用高压清洗机清理电机及部件内外表面等处的灰尘、泥沙或油污。清洗产生的废水经清洗房内污水处理设施（除油+调节+絮凝沉淀+精密过滤）处理后回用于清洗工序，每月更换一次，废水处理浮油和污泥于危废仓库内暂存，定期委托有资质单位处置。

**烘干：**采用电烘干（130℃）的方式去除清洗过后电机及部件内外表面的水分。

**线圈绕制：**按照按图纸绕制成梭形后，在全新的数控四臂顶弧涨型机上拉型、整形；

**包绝缘材料：**线圈绕之后，外包环氧绝缘板、云母片、白砂带、高、中、低阻带等绝缘材料。

**压制定型：**线圈上外包绝缘材料后，在热压机上定型，温度  $180 \pm 5^{\circ}\text{C}$ ，半小时。

**线圈耐压试验：**匝间绝缘冲击试验：13050 伏 5 次；交流耐压试验 13000 伏，历时 10 秒钟。

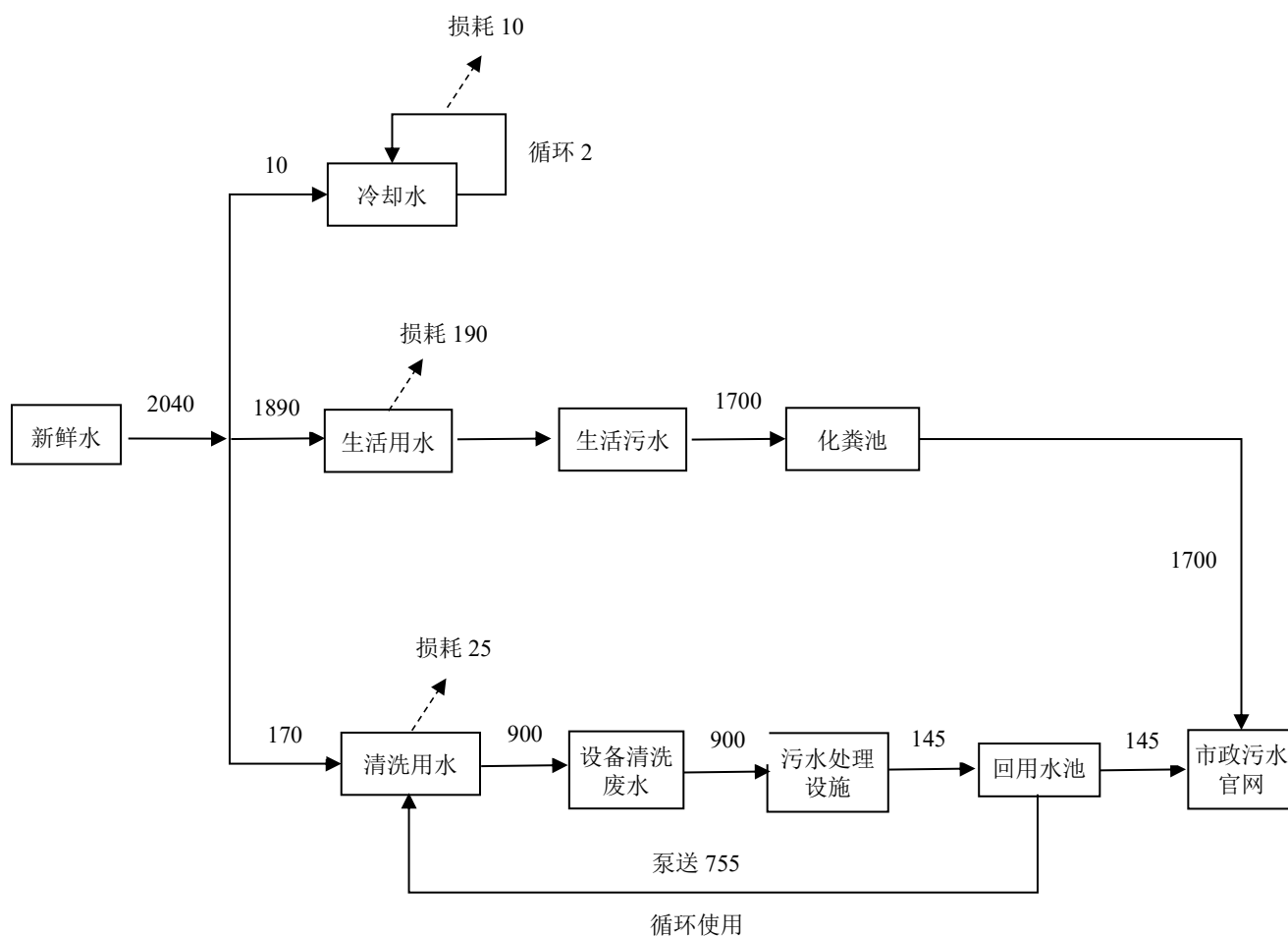
**嵌线：**将定子线圈按照要求进行嵌装。

定子浸绝缘漆及烘干：①预烘：将定子送入真空加热罐内，边升温，边抽真空，最终温度 120℃，真空度 1000~2000 Pa，6~8 小时。在干燥过程中，定时测定绝缘电阻，直至稳定；②冷却：停止加热并排风自然降温，定时监测温度，自然冷却到 40~55℃，从罐内吊出定子，各螺口和配合止口处涂硅脂保护；③输漆：将定子吊入真空浸漆罐中，抽真空至 100 Pa，保持 30 分钟后输入浸渍 VPI 树脂(树脂粘度在室温或 30~70℃工作温度下 30~50 s)，使漆面浸没全部定子绕组；④加压：分阶段解除真空逐渐加压，最后阶段压力为 0.5 Mpa，保压时间按电机具体情况而定，一般为 2~6 小时；⑤回漆：罐内压力不大于 0.15~0.2 Mpa，30 分钟，经管道回漆至贮漆罐；⑥滴漆：减压到大气压，滴沥 30~60 分钟，同时清揩定子铁芯等处剩漆；⑦烘干：将定子送入烘箱内，逐步升温至 80℃，抽真空至 2000Pa，保持 60 分钟，然后升温至 145±5℃，保温 8 小时；⑧清理铁芯表面、止口，螺孔等处残留绝缘漆。

转子维修：将外购得矽钢片及铜牌进行叠片压实后，进行车、铣、刨磨、切割等机械加工和焊接，机加工和焊接产生的粉尘极少，在车间内无组织排放。

## 2.7 项目水平衡

根据嘉兴上电科技有限公司提供的用水发票（10 月份 133t、11 月 139t），月均工况约 80%，故折算全年废水排放量为 2040t，本项目水平衡图如下（t/a）。本项目实际水平衡图如下（t/a）：



## 2.8 项目变动情况

根据现场情况调查及参照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函[2020]688 号）中“污染影响类建设项目重大变动清单（试行）”的要求，本项目建设性质、生产规模、地点、生产工艺和环境保护措施对照情况见表 2-3。

表 2-3 项目变动情况判别分析一览表

项目类型	重大变动清单内容	本项目变动情况	是否属于重大变更
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	项目为新建项目，主要年维修及再制造各类特种电机，与环评及批复一致。	否
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。 3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	项目实际生产能力相比环评减少，不涉及废水第一类污染物排放，也不涉及污染物排放量增加。	否
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	本项目建设地与环评一致，厂区实际平面布置与环评情况相比，危险废物仓库相比环评略有调整，但不涉及新增敏感点，本项目生产车间需设置的卫生防护距离为 50 m。根据现场调查，项目生产车间周边 50 m 范围内无居住区、医院等环境敏感点，项目最近的敏感点为西侧约 170m 的三联村。项目建设前后，周围环境未发生明显变化。	否

表 2-3 项目变动情况判别分析一览表

项目类型	重大变动清单内容	本项目变动情况	是否属于重大变更
生产工艺	<p>6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：</p> <p>（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；</p> <p>（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；</p> <p>（3）废水第一类污染物排放量增加的；</p> <p>（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。</p> <p>7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。</p>	项目产品、原辅料类型未发生变化，生产工艺未发生变化，无新增污染因子，各污染物产生量及排放量无增加。	否
环境保护措施	<p>8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。</p> <p>9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。</p> <p>11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。</p>	项目未新增废气、废水排口，生产线配套的环境保护措施与环评及批复一致。	否

参照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号），本项目不涉及重大变动。

表三、主要污染源、污染物处理和排放

3.1 废水

本项目废水主要为清洗废水、循环冷却水及员工生活污水。

冷却水循环使用，定期补充蒸发损耗，不外排；清洗废水经污水处理设施（除油+调节+絮凝沉淀+精密过滤）处理后进入回用水池，经泵送回用于清洗环节，定期补充和更换；更换的清洗废水经污水处理设施（除油+调节+絮凝沉淀+精密过滤）预处理后与经化粪池处理后的生活污水一并纳入市政污水官网，最终由海盐县城乡污水处理厂集中处理后排入杭州湾。本项目污水处理设施处理能力为 4m³/d，设计循环水量为 3m³/d，能满足环评及实际生产需求，污水处理工艺流程图见图 3-1。

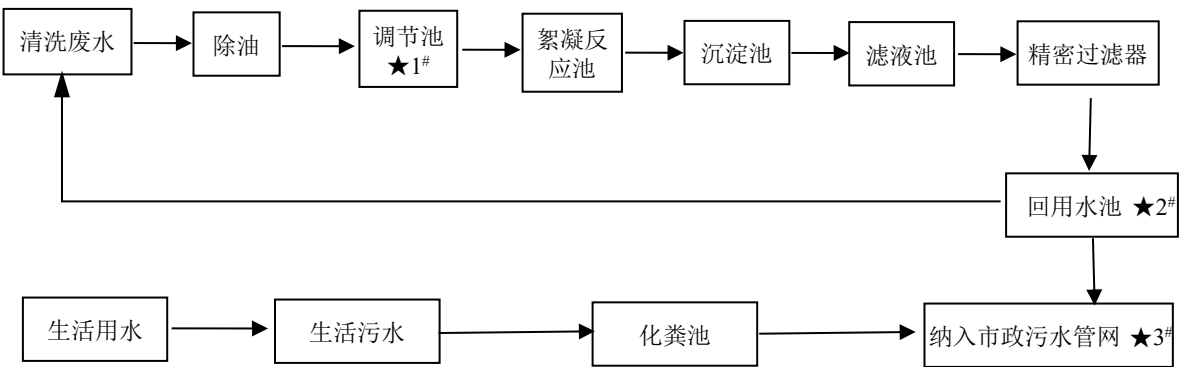


图 3-1 本项目污水处理工艺流程图

3.2 废气

本项目废气主要为转子维修过程中机加工和焊接产生的废气、定子浸漆和烘干产生的有机废气。

转子维修过程中机加工和焊接产生的废气通过加强车间通风，无组织排放；定子浸漆和烘干产生的有机废气收集后通过二级活性炭吸附处理后通过 15m 高排气筒排放。

本项目定子浸漆和烘干废气环评设计收集风量为 5000m³/h，实际设计风量为 5000m³/h~7000m³/h，因浸漆设备相比环评减少 1 台，同时考虑到管道存在弯道及摩擦阻力等因素，实际监测风量为 4390m³/h~4506m³/h，能满足环评风量收集要求。



### 3.3 噪声

本项目噪声主要为超速平衡机、动平衡机、钻床等设备运行产生的噪声。

通过选用低噪声设备、合理布局和维护保养等措施来降低设备运行时产生的噪声以及对周边环境的影响。

### 3.4 固体废弃物

企业已建设了危险废物仓库，危险废物仓库单独设置，位于生产车间西北侧，面积约 6m<sup>2</sup>，贴有危废标识及管理规章制度，仓库地面硬化处理并铺有托盘。

#### （1）一般固废

本项目产生的一般固废主要包含有一般废包装材料、废维修配件、废金属边角料、焊渣及员工生活垃圾。一般废包装材料、废维修配件、废金属边角料、焊渣外售综合利用，员工生活垃圾委托环卫部门清运。

#### （2）危险废物

本项目产生的危险废物主要包含有沾染性废包装桶、漆渣、沾漆/含油手套及废抹布、废活性炭、废润滑油/脂、浮油、污泥。沾染性废包装桶、漆渣、沾漆/含油手套及废抹布、废活性炭、废润滑油/脂、浮油、污泥委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置。

### 3.5 其他环境保护设施

**3.5.1 环境风险防范设施：**本项目危险废物防范措施企业单独设置有危险废物仓库，仓库地面硬化处理，并铺有托盘，基本落实好防渗防漏措施，同时对危废仓库进行定期检查，以便及时发现泄漏事故并进行处理，产生的危险废物及时委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置；废气处理风险防范措施主要在于对废气处理装置的日常运行维护，定期检查废气装置的运行情况，保证各废气处理系统处于良好的工作状态，最大程度减少废气治理风险事故发生的可能性。企业设置有事故废水应急池，约 10m<sup>3</sup>，可将事故状态下的废水控制在厂内不排入外环境，确保环境安全。

**3.5.2 规范化排污口、监测设施：**废气排口设有监测平台和监测孔，废水排口设有取样口，无在线监测设施要求。

### 3.6 环保设施投资情况

本项目实际总投资 11000 万元，环保实际投资 60 万元，占总投资的 0.55%。具体投资情况见表 3-1。

表 3-1 环保投资情况

治理项目	分 项	实际投资（万元）
废气治理	二级活性炭吸附装置、收集管道、排气筒	25
废水治理	化粪池、污水管道、污水处理设施	20
噪声治理	密闭车间、隔声降噪、维护保养设备	5.0
固废治理	危险废物暂存场所及处置	5.0
环境风险防范 设施	应急池等	5.0
合 计		60

### 3.7 “三同时”落实情况

该项目在实施过程及调试运行中，基本落实了建设项目环境保护“三同时”的有关要求，主体工程与环保设施同时设计、同时施工、同时投入调试运行。环评落实情况见表 3-2、环评批复落实情况见表 3-3。

表 3-2 环评落实情况

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	实际落实措施
大气环境	DA001	非甲烷总烃、臭气浓度	浸漆（含抽真空废气）及烘干废气经分别收集后通过同一套二级活性炭吸附装置处理达标后，通过 15 m 以上排气筒（DA001）高空排放	浸漆（含抽真空废气）及烘干废气经分别收集后通过同一套二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒排放。
	厂区四周	焊接烟尘	加强车间内通风	加强车间内通风
	厂区四周	机加工粉尘	加强车间内通风	
地表水	WS001	COD <sub>Cr</sub> 、SS、氨氮、总氮	1、项目拟建厂区实行雨污分流，雨水经雨水管收集后，接入雨水管网； 2、出厂电机试验环节须采用冷却水进行间接冷却，冷却水循环使用，定期补充蒸发损耗，不外排；电机清洗环节产生的清洗废水经污水处理设施（除油+调节+絮凝沉淀+精密过滤）处理后进入回用水池，经泵送回用于清洗环节，定期补充和更换；更换的清洗废水经污水处理设施（除油+调节+絮凝沉淀+精密过滤）预处理、员工生活污水经拟建厂区化粪池预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后纳入附近污水管网，最终由海盐县城乡污水处理厂集中处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准排入杭州湾。	1、项目厂区实行雨污分流，雨水经雨水管收集后，接入雨水管网； 2、出厂电机试验环节采用冷却水进行间接冷却，冷却水循环使用，定期补充蒸发损耗，不外排；电机清洗环节产生的清洗废水经污水处理设施（除油+调节+絮凝沉淀+精密过滤）处理后进入回用水池，经泵送回用于清洗环节，定期补充和更换；更换的清洗废水经污水处理设施（除油+调节+絮凝沉淀+精密过滤）预处理后与经化粪池处理后的生活污水一并纳入市政污水官网，最终由海盐县城乡污水处理厂集中处理后排放。

续表 3-2 环评落实情况

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	实际落实措施
声环境	生产车间	连续等效 A 声级	车间隔声、设备减振	项目选用低噪声设备，定期对高噪设备进行维护和管理，生产时尽量关闭门窗。夜间不生产。
固体废物	<p>一般废包装材料、废维修配件、废金属边角料、焊渣收集后外卖物资回收单位综合利用；沾染性废包装桶、漆渣、废活性炭、废润滑油/脂、浮油、污泥等危险废物定期委托有资质单位处置，生活垃圾委托环卫部门统一清运。</p> <p>厂区内按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）（2013 年修改）要求建设危险废物暂存场所；建设单位建立危险废物贮存转移台账与记录，危险废物在转移过程中执行转移联单制度。</p> <p>厂区内按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准（GB 18599-2020）》有关规定要求建设一般固废暂存场所；同时，企业应按照《嘉兴市人民政府办公室关于加强一般工业固体废物规范管理和依法处置的意见》，在嘉兴市一般工业固废信息化监控系统（以下简称信息化系统）中填报固废电子管理台账，依法如实记录固废种类、产生量、流向、贮存利用、处置等有关信息，对运输、贮存、利用、处置企业的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在信息化系统中上传备案。</p>			<p>公司已建设了危险废物仓库，危险废物仓库单独设置，面积约 6m<sup>2</sup>，贴有危废标识及管理规章制度，仓库地面硬化处理并铺有托盘。</p> <p>本项目产生的一般固废主要包含有一般废包装材料、废维修配件、废金属边角料、焊渣及员工生活垃圾。一般废包装材料、废维修配件、废金属边角料、焊渣外售综合利用，员工生活垃圾委托环卫部门清运。</p> <p>本项目产生的危险废物主要包含有沾染性废包装桶、漆渣、沾漆/含油手套及废抹布、废活性炭、废润滑油/脂、浮油、污泥。沾染性废包装桶、漆渣、沾漆/含油手套及废抹布、废活性炭、废润滑油/脂、浮油、污泥委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置。</p> <p>建设单位建立危险废物贮存转移台账与记录，危险废物在转移过程中执行转移联单制度。</p>

续表 3-2 环评落实情况

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	实际落实措施
地下水及土壤防治措施			<p>①厂区内地面采用混凝土硬化，防止生产过程中跑、冒、滴、漏的物料渗入土壤，进而对地下水环境造成污染。</p> <p>②厂区污水管道、化粪池等污水处理设施各构筑物根据设计要求采用严格的防腐防渗措施。</p> <p>③危废仓库地面做好防腐、防渗、防泄漏、防雨淋措施，门口设置围堰或导排沟。</p> <p>④加强对原料贮存桶的管理，一旦发现有老化、破损现象须及时更换包装，防止发生泄漏进入土壤及地下水。</p>	<p>厂区内地面采用混凝土硬化，防止生产过程中跑、冒、滴、漏的物料渗入土壤，厂区污水管道、化粪池落实好防腐防渗措施。</p>
环境风险防范措施			<p>① 定期对废气收集、治理设施进行维护、修理，使其处于正常运转状态，杜绝事故性排放。</p> <p>② 加强对危废仓库的管理，防止发生泄漏事故。</p> <p>③ 配备消防栓、灭火器等消防器材，防护口罩、防护面具、防护手套等个人防护用具，黄沙、活性炭、空桶等泄漏控制材料。</p>	<p>危险废物防范措施企业单独设置有危险废物仓库，仓库地面硬化处理，并铺有托盘，基本落实好防渗防漏措施，同时对危废仓库进行定期检查，以便及时发现泄漏事故并进行处理，产生的危险废物及时委托资质单位处置；废气处理风险防范措施主要在于对废气处理装置的日常运行维护，定期检查废气装置的运行情况，保证各废气处理系统处于良好的工作状态，最大程度减少废气治理风险事故发生的可能性。企业设置有事故废水应急池，约 10m<sup>3</sup>，可将事故状态下的废水控制在厂内不排入外环境，确保环境安全。</p>

表 3-3 环评批复落实情况

项目	环评批复要求	实际落实情况
项目 选址 及建 设内 容	项目位于海盐县于城镇三联村 20-014 号地块，东至捷沃特、南至亚圣五金、西至桐朕科技、北至振兴路，总投资 11500 万元，新建厂房总建筑面积 29629m <sup>2</sup> ，并购置试验成套设备、动平衡机、钻床、车床、激光熔覆焊机、型材切割机、数控包线机、四柱压机、真空浸漆成套设备、高压蒸汽清洗机、烘箱等国产设备，以待修电机、焊丝、无溶剂型漫渍涂料、钢板、铜线等为主聚原料，经入厂检测、拆机西清理、清洗、机修加工、绕线、加制、焊接、真空浸漆(配套)、烘干、组装、出厂检测等技术或工艺，建成后形成年维修及再制造 1200 台各类特种电机的生产能力。	项目建设地、性质、生产工艺与环评及批复一致。项目总投资 11000 万元，建成后形成年维修及再制造 1000 台各类特种电机的生产能力，本次验收为先行验收。
废水	加强废水污染防治。厂区内实行清污分流、雨污分流，生产废水和生活污水经收集处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准后纳入污水管网。	清洗废水经污水处理设施（除油+调节+絮凝沉淀+精密过滤）处理后进入回用水池，经泵送回用于清洗环节，定期补充和更换；更换的清洗废水经污水处理设施（除油+调节+絮凝沉淀+精密过滤）预处理后与经化粪池处理后的生活污水一并纳入市政污水官网，最终由海盐县城乡污水处理厂处理后排放。 监测期间，项目废水处理设施排口及废水总排口 pH 值范围及悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面活性剂最大日均浓度值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准；氨氮、总磷最大日均浓度值均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）排放标准，总氮最大日均浓度值符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中 B 级标准。

续表 3-3 环评批复落实情况

项目	环评批复要求	实际落实情况
废气	<p>加强废气污染防治。提高装备配置和密闭化、连续化、自动化水平，从源头上减少废气的无组织排放。根据项目各废气特点，分别采取高效、可靠的针对性措施进行处理。定子浸漆和烘干均在密闭空间内进行，各类废气经收集处理后达到《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)表 2 大气污染物特别排放限值后高空排放，排气筒高度不低于 15 米。</p>	<p>转子维修过程中机加工和焊接产生的废气通过加强车间通风，无组织排放；定子浸漆和烘干产生的有机废气收集后通过二级活性炭吸附处理后通过 15m 高排气筒排放。</p> <p>监测期间，项目浸漆、烘干废气处理设施排口非甲烷总烃排放浓度及臭气浓度最大值均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2046-2018）中表 2 大气污染物特别排放限值标准。</p> <p>监测期间，项目厂界无组织非甲烷总烃最大排放浓度及臭气浓度最大值均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2046-2018）中表 6 企业厂界大气污染物浓度限值标准，颗粒物最大排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放标准。</p> <p>监测期间，项目厂区内无组织非甲烷总烃小时平均排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中排放限值要求。</p>
噪声	<p>加强噪声污染防治。选用低噪音设备，对主要噪声源采用车间隔声、设备减振、墙体加厚等措施处理，确保东、南、西侧厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值，北侧厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4 类标准限值。</p>	<p>项目选用低噪声设备，定期对高噪设备进行维护和管理，生产时尽量关闭门窗，夜间不生产。</p> <p>监测期间，项目东、南、西侧厂界昼间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，北侧厂界昼间噪声监测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准。</p>

续表 3-3 环评批复落实情况

项目	环评批复要求	实际落实情况
固废	<p>加强固废污染防治。按照“资源化、减量化、无害化”处置原则，危险废物和一般废物分类收集、堆放、分质处置，尽可能实现资源综合利用。生活垃圾由环卫部门定期清运，一般固废收集后综合利用；危险废物需委托有资质单位处置，对委托处置危险废物的必须按照有关规定办理危险废物转移报批手续，严格执行危险废物转移联单制度。厂内暂存按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）做好防雨、防渗、防漏措施，禁止排放。</p>	<p>公司已建设了危险废物仓库，危险废物仓库单独设置，面积约 6m<sup>2</sup>，贴有危废标识及管理规章制度，仓库地面硬化处理并铺有托盘。</p> <p>本项目产生的一般固废主要包含有一般废包装材料、废维修配件、废金属边角料、焊渣及员工生活垃圾。一般废包装材料、废维修配件、废金属边角料、焊渣外售综合利用，员工生活垃圾委托环卫部门清运。</p> <p>本项目产生的危险废物主要包含有沾染性废包装桶、漆渣、沾漆/含油手套及废抹布、废活性炭、废润滑油/脂、浮油、污泥。沾染性废包装桶、漆渣、沾漆/含油手套及废抹布、废活性炭、废润滑油/脂、浮油、污泥委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置。危险废物转移执行转移联单制度。</p>
施工期管理	<p>加强项目建设的施工期环境管理。施工期间，建筑施工废水经处理后回用，生活污水经收集处理后达标纳管排放；建筑垃圾可作回填或运至指定地点无害化处置，生活垃圾集中堆放委托环卫部门及时清运；采取有效措施，避免扬尘对大气及周围环境的影响；严格遵守建筑施工环境保护的法律法规及《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）的规定，禁止噪声扰民。</p>	<p>施工期已结束，相关环境污染已消除。</p>



续表 3-3 环评批复落实情况

项目	环评批复要求	实际落实情况
总量控制	<p>严格实施主要污染物总量控制措施。本项目实施后全厂化学需氧量排放总量 0.171 吨/年，氨氮排放总量 0.017 吨/年，挥发性有机物排放总量 0.039 吨/年，其中新增的化学需氧量、氨氮排污总量指标通过排污权交易获得，使用期限为 5 年。</p>	<p>全厂废水排放总量为 1845t/a。废水中 COD<sub>Cr</sub> 环境排放量为 0.092t/a，NH<sub>3</sub>-N 环境排放量为 0.01t/a，总氮环境排放量为 0.028t/a，废气中 VOCs 排放量为 0.0075t/a，均符合环评及批复总量控制要求。排污权交易详见附件 4。</p>
其他	<p>建立健全项目信息公开机制，按照原环保部《建设项目环境影响评价信息公开机制》（环发〔2015〕162 号）的要求，及时、如实向社会公开项目开工前、施工过程中、建成后全过程信息，并主动接受社会监督。</p>	<p>企业已公开项目环保竣工、调试等信息，详见附件 6。</p>

表四、建设项目环境影响报告主要结论及审批部门审批决定

## 4.1 环境影响报告主要结论与建议

## 4.1.1 污染源强及防治措施（摘录）

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	非甲烷总烃、臭气浓度	浸漆（含抽真空废气）及烘干废气经分别收集后通过同一套二级活性炭吸附装置处理达标后，通过 15 m 以上排气筒（DA001）高空排放	符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2046-2018）中表 2 大气污染物特别排放限值及表 6 企业边大气污染物浓度限值；厂区内有机废气无组织排放符合《挥发性污染物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 特别排放限值标准要求
	厂区四周	焊接烟尘	加强车间内通风	符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 二级标准
	厂区四周	机加工粉尘	加强车间内通风	
地表水	WS001	COD <sub>Cr</sub> 、SS、氨氮、总氮	1、项目拟建厂区实行雨污分流，雨水经雨水管收集后，接入雨水管网； 2、出厂电机试验环节须采用冷却水进行间接冷却，冷却水循环使用，定期补充蒸发损耗，不外排；电机清洗环节产生的清洗废水经污水处理设施（除油+调节+絮凝沉淀+精密过滤）处理后进入回用水池，经泵送回用于清洗环节，定期补充和更换；更换的清洗废水经污水处理设施（除油+调节+絮凝沉淀+精密过滤）预处理、员工生活污水经拟建厂	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准

			区化粪池预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后纳入附近污水管网,最终由海盐县城乡污水处理厂集中处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)一级 A 标准排入杭州湾。	
声环境	生产车间	连续等效 A 声级	车间隔声、设备减振	营运期厂界东、南、西各侧噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中的 3 类标准,厂界北侧执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中的 4 类标准
固体废物	<p>一般废包装材料、废维修配件、废金属边角料、焊渣收集后外卖物资回收单位综合利用;沾染性废包装桶、漆渣、废活性炭、废润滑油/脂、浮油、污泥等危险废物定期委托有资质单位处置,生活垃圾委托环卫部门统一清运。</p> <p>厂区内按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)(2013 年修改)要求建设危险废物暂存场所;建设单位建立危险废物贮存转移台账与记录,危险废物在转移过程中执行转移联单制度。</p> <p>厂区内按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准(GB 18599-2020)》有关规定要求建设一般固废暂存场所;同时,企业应按照《嘉兴市人民政府办公室关于加强一般工业固体废物规范管理和依法处置的意见》,在嘉兴市一般工业固废信息化监控系统(以下简称信息化系统)中填报固废电子管理台账,依法如实记录固废种类、产生量、流向、贮存利用、处置等有关信息,对运输、贮存、利用、处置企业的主体资格和技术能力进行核实,依法签订书面合同,在信息化系统中上传备案。</p>			
地下水及土壤防治措施	<p>①厂区内地面采用混凝土硬化,防止生产过程中跑、冒、滴、漏的物料渗入土壤,进而对地下水环境造成污染。</p> <p>②厂区污水管道、化粪池等污水处理设施各构筑物根据设计要求采用严格的防腐防渗措施。</p> <p>③危废仓库地面做好防腐、防渗、防泄漏、防雨淋措施,门口设置围堰或导排沟。</p> <p>④加强对原料贮存桶的管理,一旦发现有老化、破损现象须及时更换包装,防止发生泄漏进入土壤及地下水。</p>			

环境 风险 防范 措施	<p>① 定期对废气收集、治理设施进行维护、修理，使其处于正常运转状态，杜绝事故性排放。</p> <p>② 加强对危废仓库的管理，防止发生泄漏事故。</p> <p>③ 配备消防栓、灭火器等消防器材，防护口罩、防护面具、防护手套等个人防护用具，黄沙、活性炭、空桶等泄漏控制材料。</p>
----------------------	--

#### 4.1.2 环评总结论

嘉兴上电科技有限公司年成年维修及再制造1200台各类特种电机建设项目项目选址于浙江省嘉兴市海盐县于城镇三联村新征用地面积为 20.202亩（20-014 号地块，地块东至捷沃特、南至亚圣五金、西至桐朕科技、北至振兴路），新建厂房总建筑面积29629 m<sup>2</sup>。本项目选址符合相关规划及“三线一单”生态环境分区管控要求。项目具有良好的经济效益、社会效益和环境效益。

在落实本环评提出的各项污染防治措施后，本项目产生的污染物均能达标排放，对周围环境的影响较小。对于本项目建设及运营过程中产生的一些不利环境影响，要求建设单位严格执行国家有关环保法规，落实本报告提出的各项污染防治对策和措施，重点加强营运期浸漆及烘干废气的收集处理、车间噪声治理、固废处置及废水的达标处理，严格执行“三同时”制度，并要求安全生产、确保污染物达标排放、加强环保管理。

经过上述分析，本环评认为，从环境保护角度而言，本项目在拟选址上的建设是可行的。

## 4.2 审批部门审批决定（摘录）

嘉兴上电科技有限公司：

你公司上报的《关于要求对嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造1200台各类特种电机建设项目环境影响报告表进行审批的函》及其它相关材料收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》等环保法律法规，经研究，现批复如下：一、根据你公司委托浙江天川环保科技有限公司编制的《嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造1200台各类特种电机建设项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)及公示情况，在项目符合产业政策与产业发展规划、选址符合区域土地利用等相关规划的前提下，原则同意《报告表》结论。二、项目位于海盐县于城镇三联村20-014号地块，东至捷沃特、

南至亚圣五金、西至桐朕科技、北至振兴路，总投资11500万元，新建厂房总建筑面积29629m<sup>2</sup>，并购置试验成套设备、动平衡机、钻床、车床、激光熔覆焊机、型材切割机、数控包线机、四柱压机、真空浸漆成套设备、高压蒸汽清洗机、烘箱等国产设备，以待修电机、焊丝、无溶剂型漫渍涂料、钢板、铜线等为主聚原料，经入厂检测、拆机西清理、清洗、机修加工、绕线、加制、焊接、真空浸漆(配套)、烘干、组装、出厂检测等技术或工艺，建成后形成年维修及再制造1200台各类特种电机的生产能力。

三、项目须采用先进的生产工艺、技术和装备，实施清洁生产，认真做好污染防治和污染物总量控制工作，重点落实以下措施：

(一)加强废水污染防治。厂区内实行清污分流、雨污分流，生产废水和生活污水经收集处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准后纳入污水管网。

(二)加强废气污染防治。提高装备配置和密闭化、连续化、自动化水平，从源头上减少废气的无组织排放。根据项目各废气特点，分别采取高效、可靠的针对性措施进行处理。定子浸漆和烘干均在密闭空间内进行，各类废气经收集处理后达到《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)表2大气污染物特别排放限值后高空排放，排气筒高度不低于15米。

(三)加强噪声污染防治。选用低噪音设备，对主要噪声源采用车间隔声、设备减振、墙体加厚等措施处理，确保东、南、西侧厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准限值，北侧厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4类标准限值。

(四)加强固废污染防治。按照“资源化、减量化、无害化”处置原则，危险废物和一般废物分类收集、堆放、分质处置，尽可能实现资源综合利用。生活垃圾由环卫部门定期清运，一般固废收集后综合利用；危险废物需委托有资质单位处置，对委托处置危险废物的必须按照有关规定办理危险废物转移报批手续，严格执行危险废物转移联单制度。厂内暂存按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）做好防雨、防渗、防漏措施，禁止排放。

(五)根据《报告表》计算结果，项目不需设置大气环境防护距离。其它各类防

护距离要求，请你公司、当地政府和有关部门按国家卫生、安全、产业等主管部门相关规定落实。

（六）加强项目建设的施工期环境管理。施工期间，建筑施工废水经处理后回用，生活污水经收集处理后达标纳管排放；建筑垃圾可作回填或运至指定地点无害化处置，生活垃圾集中堆放委托环卫部门及时清运；采取有效措施，避免扬尘对大气及周围环境的影响；严格遵守建筑施工环境保护的法律法规及《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）的规定，禁止噪声扰民。

（七）严格实施主要污染物总量控制措施。本项目实施后全厂化学需氧量排放总量0.171吨/年，氨氮排放总量0.017吨/年，挥发性有机物排放总量0.039吨/年，其中新增的化学需氧量、氨氮排污总量指标通过排污权交易获得，使用期限为5年。

四、建立健全项目信息公开机制，按照原环保部《建设项目环境影响评价信息公开机制》（环发〔2015〕162号）的要求，及时、如实向社会公开项目开工前、施工过程中、建成后全过程信息，并主动接受社会监督。

五、根据《环评法》等规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报批项目环评文件。自批准之日起超过 5 年方决定开工建设的，需报我局重新审核。在项目建设、运行过程中产生不符合经审批的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。

六、以上意见和《报告表》中提出的污染防治措施和风险防范措施，你公司应在项目设计、建设、运营和管理中认真予以落实，确保项目建设运营过程中的环境安全和社会稳定。你公司须严格执行环保“三同时”制度，污染防治设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，项目竣工后，须按规定开展建设项目环保设施竣工验收，落实法人承诺，依法申领排污许可证，并按证排污。

表五、验收监测质量保证及质量控制

## 5.1 监测分析方法

监测分析方法按国家标准分析方法及相关的行业分析标准执行，监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法一览表

监测类别	监测项目	监测依据的标准（方法）名称及编号（年号）	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ1147-2020	/
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD <sub>5</sub> ）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5mg/L
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB/T 7494-1987	0.05mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
废气	排气流量	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	/
	排气流速		/
	排气温度		/
	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	10（无量纲）
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	112μg/m <sup>3</sup>
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>
环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017		0.07mg/m <sup>3</sup>	
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/

## 5.2 监测仪器

所有监测仪器、器具均经过计量部门检定合格并在有效期内，具体监测设备见表 5-2。

表 5-2 主要监测设备一览表

设备名称	监测因子	设备编号	检定有效期
SX723 便携式 pH/mV/电导率测量仪	pH 值	XC315	2026.9.21
722G 可见分光光度计	氨氮	ZX133	2026.3.9
722G 可见分光光度计	总磷	ZX310	2026.3.16
FA2204N 电子天平	悬浮物	ZX293	2026.10.8
UV-2800A 单光束紫外可见分光光度计	总氮	ZX161	2026.4.17
722G 可见分光光度计	阴离子表面活性剂	ZX133	2026.3.9
标准 COD 消解器	化学需氧量	ZX101	2026.3.16
SPX-250B-Z 生化恒温培养箱	五日生化需氧量	ZX021	2026.9.11
OL 680 红外测油仪	石油类	ZX270	2026.4.17
ZR-3260 烟尘烟气测试仪(尘)	烟气参数	XC114	2026.1.8
VA-5000 真空箱气袋采样器		XC154	2026.8.25
ZR-3260D 低浓度自动烟尘烟气综合测试仪(尘)		XC261	2026.5.8
2050TSP 综合采样器		XC038/039/040/041	2026.2.23
CTQC-006- II 便携式臭气采样桶		XC213	2026.2.16
ZJL-QB20 智能真空采气桶		XC294/295/296	2026.5.7
zjl-qb20 智能真空采气桶		XC325/328	2026.3.9
MS105DU 电子天平（十万之一）		ZX076	2026.3.9
GC9790II 气相色谱仪	非甲烷总烃	ZX078	2027.7.30
AWA5688 声级计	噪声	XC117	2025.12.29
杭州爱华 AWA6021A 声校准器		XC363	2026.8.27

## 5.3 人员能力

所有监测人员均经考核合格并持有上岗证，人员上岗证见表 5-3。

表 5-3 人员上岗证一览表

姓名	职位	上岗证编号
罗贤文	总工	G3300418698
乐熠	报告编制人员	RQT2013098
王家豪	采样人员	RQT2013124
陈伟	采样人员	RQT2013089
钱佳乐	采样人员	RQT2013082
王世豪	采样人员	RQT2013176
王波	采样人员	RQT2013128



王梦娴	分析人员	RQT2013126
李敏	分析人员	RQT2013184
文婷婷	分析人员	RQT2013188
郭丽如	分析人员	RQT2013190
钱佳丽	分析人员	RQT2013027
杨柳	分析人员	RQT2013127

#### 5.4 监测分析过程中的质量保证和质量控制

质量保证措施按《浙江省环境监测质量保证技术规定》执行。采样前对 pH 计、大气采样器、噪声仪进行校准。实验室分析时，对分析指标进行了精密度和正确度的控制；具体见表 5-4、5-5。

表 5-4 项目质控与结果评价

精密度结果评价				
分析项目	样品浓度 (mg/L)	相对偏差%	允许相对偏差%	结果评价
pH 值* (无量纲)	8.1	0	0.1	合格
	8.1			
	7.7	0	0.1	合格
	7.7			
	8.0	0	0.1	合格
	8.0			
	7.7	0	0.1	合格
	7.7			
氨氮	9.32	6.8	10	合格
	8.14			
	3.02	2.9	10	合格
	3.20			
	3.95	9.8	10	合格
	4.81			
	2.93	3.5	10	合格
	2.73			
	8.53	2.5	10	合格
	8.11			
	6.20	4.7	10	合格
	5.64			
	5.15	8.6	10	合格
	6.12			
总磷	0.65	1.6	10	合格
	0.63			

	0.07	6.7	10	合格
	0.08			
	0.10	5.3	10	合格
	0.09			
	0.07	6.7	10	合格
	0.08			
	0.54	2.7	10	合格
	0.57			
	0.06	7.7	10	合格
	0.07			
	0.07	6.7	10	合格
	0.08			
	0.07	7.7	10	合格
	0.06			
总氮	14.7	1.3	5	合格
	15.1			
	4.52	1.6	5	合格
	4.38			
	5.77	3.0	5	合格
	5.43			
	4.00	1.8	5	合格
	4.15			
	10.7	1.9	5	合格
	10.3			
	7.04	2.7	5	合格
	6.67			
	5.81	2.7	5	合格
	5.51			
	6.85	3.5	5	合格
	6.39			
阴离子表面活性剂	1.28	2.7	5	合格
	1.35			
	1.48	0.7	5	合格
	1.50			
	1.51	1.9	5	合格
	1.57			
	1.54	0.6	5	合格
	1.56			
化学需氧量	1.93×10 <sup>3</sup>	0.8	10	合格

	1.96×10 <sup>3</sup>			
	109	1.4	10	合格
	112			
	138	3.2	10	合格
	147			
	1.34×10 <sup>3</sup>	1.5	10	合格
	1.38×10 <sup>3</sup>			
	659	2.9	10	合格
	698			
	120	1.7	10	合格
	116			
	112	3.4	10	合格
	120			
五日生化需氧量	115	5.0	20	合格
	104			
	119	4.4	20	合格
	109			
	25.5	1.8	20	合格
	24.6			
	25.6	4.9	20	合格
	23.2			
	150	5.4	20	合格
	167			
	161	2.4	20	合格
	169			
	52.8	5.0	20	合格
	58.4			
非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )	0.12	4.3	20	合格
	0.11			
	0.20	14	20	合格
	0.15			
	0.20	11	15	合格
	0.16			
	0.16	0	20	合格
	0.16			
	0.26	0	20	合格
	0.26			
	0.32	6.7	15	合格
	0.28			

正确度结果评价				
分析项目	标准样品编号	样品浓度（mg/L）	定值（mg/L）	结果评价
pH 值*（无量纲）	2510-056	7.36	7.34±0.05	合格
		7.32		合格
氨氮	2509-067	0.401	0.420±0.032	合格
		0.447		合格
总磷	2501-115	0.304	0.303±0.013	合格
		0.310		合格
总氮	2412-028	2.82	2.76±0.20	合格
化学需氧量	2508-110	130	131±6	合格
五日生化需氧量	2508-115	108	109±10	合格
		105		合格
总烃（mg/m³）	ZX24-12	9.93	9.83±0.98	合格
		9.48		合格
		9.85		合格
		9.66		合格
甲烷（mg/m³）	ZX24-12	9.82	9.83±0.98	合格
		9.43		合格
		9.73		合格
		9.52		合格
备注：带“*”指标以差值进行评价				

表 5-5 现场检测仪器校准结果表

现场检测仪器校准结果表						
仪器名称	仪器型号及编号	校准器型号及编号	校准值 dB（A）		允许误差 dB（A）	结果评价
			测量前	测量后		
噪声分析仪	杭州爱华 AWA5688 声级计	杭州爱华 AWA6021A 声校准器	93.8	93.6	±0.5	合格
			93.8	93.6		
pH 值校准记录表						
设备型号/编号	校准值（无量纲）		仪器示值（无量纲）		允许误差	结果判定
SX723 便携式 pH/mV/电导率测量仪 XC315	4.00		4.02		±0.05	合格
	6.90		6.93			
	9.28		9.25			
	4.00		4.02			
	6.92		6.93			

评价：实验室平行样结果、质控样结果和现场测量仪器校准结果均符合要求。

## 表六、验收监测内容

## 6.1 废气监测内容

表 6-1 废气监测点位、项目及频次

监测点位		监测项目	监测频次
浸漆、烘干废气处理设施	进口◎1#	非甲烷总烃	3 次/天，2 天
	出口◎2#	非甲烷总烃、臭气浓度	
根据监测日气象条件及无组织排放源位置，厂界无组织○1#~○4#		非甲烷总烃、颗粒物	3 次/天，共 2 天
		臭气浓度	4 次/天，共 2 天
厂区内无组织监测点位○5#		非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天

## 6.2 废水监测内容

表 6-2 废水监测点位、项目及频次

监测点位	监测项目	监测频次
废水处理设施进口（调节池）★1#	pH 值、化学需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、石油类、阴离子表面活性剂、五日生化需氧量、总氮	4 次/天，共 2 天
废水处理设施出口（回用水池）★2#	pH 值、化学需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、石油类、阴离子表面活性剂、五日生化需氧量、总氮	4 次/天，共 2 天
废水总排放口★3#	pH 值、化学需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、石油类、阴离子表面活性剂、五日生化需氧量、总氮	4 次/天，共 2 天
备注：监测期间，天气为晴天，雨水排口无流动雨水，故不做监测。		

## 6.3 噪声监测内容

表 6-3 噪声监测点位、项目及频次

类别	监测点位	监测因子	监测频次
厂界环境噪声	厂界▲1#~▲4#	等效连续 A 声级	昼间 1 次/天，共 2 天
备注：企业夜间不生产，故夜间噪声不做监测。			

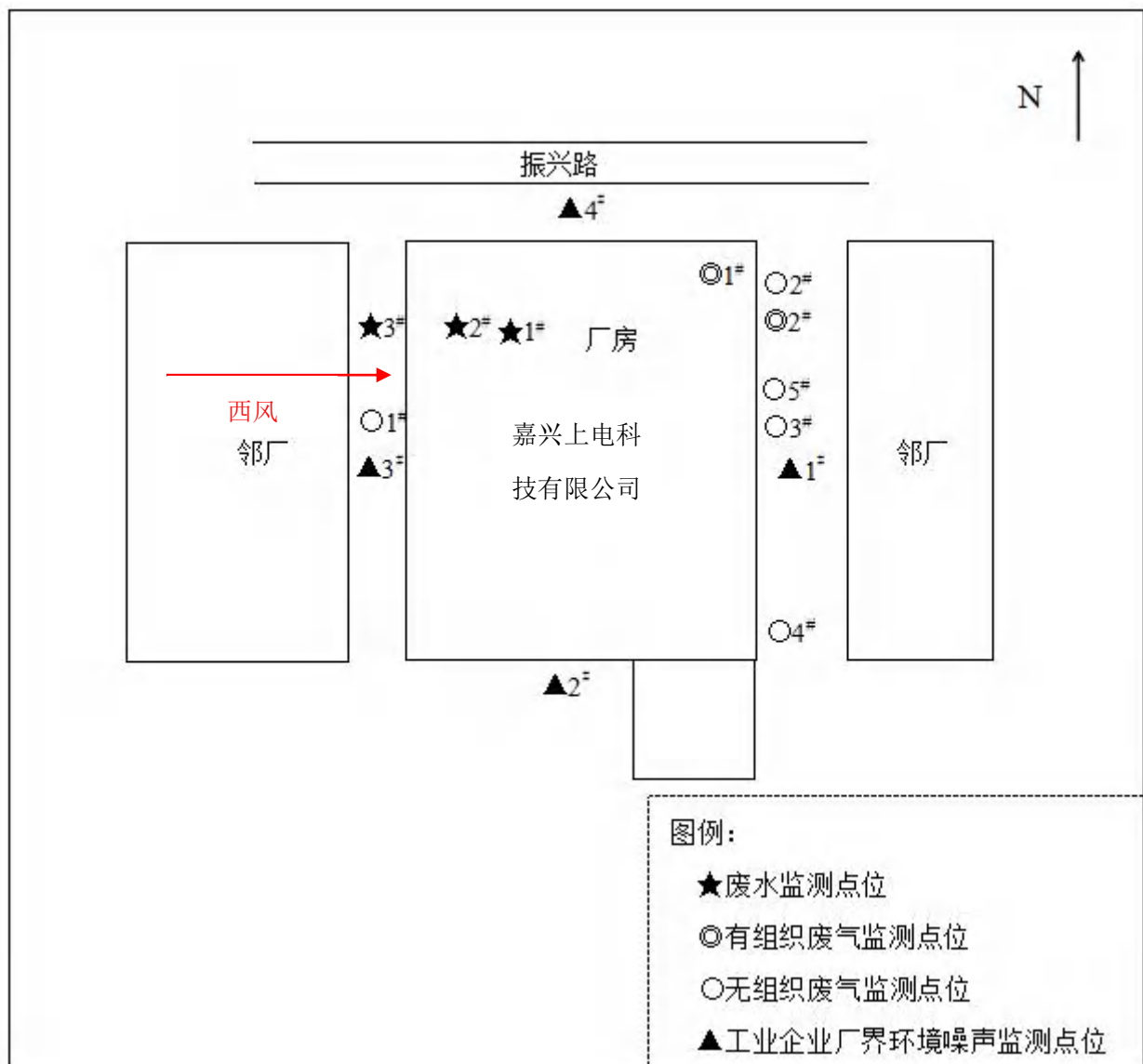


图 6-1 项目监测点位图

表七、验收监测结果

7.1 验收监测期间生产工况记录

监测期间，通过对企业运行状况及运行产能核实，确认企业运行负荷为 90.1%，运行正常，项目验收监测期间具体生产工况见表 7-1。

表 7-1 验收生产工况表

监测日期	产品名称	实际维修及再制造量（台/d）	设计维修及再制造量（台/d）	占设计维修及再制造能力百分比（%）
2025 年 11 月 20 日	各类特种电机	3	3.33	90.1
2025 年 11 月 21 日	各类特种电机	3	3.33	90.1

备注：本次验收设计产能为年维修及再制造 1000 台各类特种电机。以年运行 300 天折算，企业日维修及再制造 3.33 台各类特种电机。

## 7.2 验收监测结果及评价

### 7.2.1 废水监测结果及评价

表 7-2 废水处理设施监测结果

检测因子	单位	检测结果				均值/ 范围
		废水处理设施进口（调节池）★1 <sup>#</sup>				
采样日期		11 月 20 日				/
采样时间	/	10:12	12:18	14:20	16:22	/
样品性状	/	黑色浑浊	黑色浑浊	黑色浑浊	黑色浑浊	/
pH值	无量纲	8.1	8.0	7.9	7.9	7.9~8.1
化学需氧量	mg/L	1.93×10 <sup>3</sup>	1.34×10 <sup>3</sup>	1.59×10 <sup>3</sup>	1.18×10 <sup>3</sup>	1.51×10 <sup>3</sup>
氨氮	mg/L	9.32	8.80	8.40	8.60	8.78
悬浮物	mg/L	149	96	171	155	143
总磷	mg/L	0.65	0.59	0.61	0.55	0.60
石油类	mg/L	5.98	5.96	5.94	5.36	5.81
阴离子表面活性剂	mg/L	1.12	1.05	0.756	0.902	0.957
五日生化需氧量	mg/L	115	107	105	114	110
总氮	mg/L	14.7	14.4	11.4	25.9	16.6
采样日期		11 月 21 日				/
采样时间	/	08:35	10:37	12:40	14:41	/
样品性状	/	黑色浑浊	黑色浑浊	黑色浑浊	黑色浑浊	/
pH值	无量纲	8.0	8.0	7.9	7.9	7.9~8.0
化学需氧量	mg/L	1.34×10 <sup>3</sup>	1.01×10 <sup>3</sup>	756	678	946
氨氮	mg/L	8.53	8.60	8.35	7.71	8.30
悬浮物	mg/L	106	147	132	176	140
总磷	mg/L	0.54	0.53	0.53	0.51	0.53
石油类	mg/L	5.77	5.94	5.93	5.84	5.87
阴离子表面活性剂	mg/L	1.28	1.29	1.43	1.33	1.33
五日生化需氧量	mg/L	150	165	172	165	163
总氮	mg/L	10.7	9.35	10.8	8.80	9.91



续表 7-2 废水处理设施监测结果

检测因子	单位	检测结果				均值/ 范围	标准 限值	测值 判定
		废水处理设施出口（回用水池）★2#						
采样日期		11 月 20 日				/	/	/
采样时间	/	10:19	12:27	14:28	16:31	/	/	/
样品性状	/	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	/	/	/
pH值	无量纲	7.7	7.9	7.9	7.7	7.7~7.9	6.0~9.0	达标
化学需氧量	mg/L	132	120	81	110	111	500	达标
氨氮	mg/L	3.84	2.27	2.55	3.11	2.94	35	达标
悬浮物	mg/L	26	29	15	13	21	400	达标
总磷	mg/L	0.10	0.10	0.08	0.08	0.09	8.0	达标
石油类	mg/L	2.78	2.80	2.34	2.39	2.58	20	达标
阴离子表面活性剂	mg/L	0.854	0.732	0.585	0.720	0.723	20	达标
五日生化需氧量	mg/L	49.3	48.1	40.4	42.8	45.2	300	达标
总氮	mg/L	5.38	5.86	4.33	4.45	5.00	70	达标
采样日期		11 月 21 日				/	/	/
采样时间	/	08:42	10:44	12:46	14:48	/	/	/
样品性状	/	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	/	/	/
pH值	无量纲	7.7	7.8	7.8	7.8	7.7~7.8	6.0~9.0	达标
化学需氧量	mg/L	128	105	97	103	108	500	达标
氨氮	mg/L	3.58	4.23	5.32	5.92	4.76	35	达标
悬浮物	mg/L	22	29	30	19	25	400	达标
总磷	mg/L	0.05	0.07	0.06	0.06	0.06	8.0	达标
石油类	mg/L	1.24	1.19	1.22	1.21	1.22	20	达标
阴离子表面活性剂	mg/L	1.45	1.43	1.55	1.49	1.48	20	达标
五日生化需氧量	mg/L	57.8	53.8	59.6	55.6	56.7	300	达标
总氮	mg/L	5.18	6.02	5.77	6.86	5.96	70	达标

结果评价：监测期间，项目废水处理设施排口pH值范围及悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面活性剂最大日均浓度值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准；氨氮、总磷最大日均浓度值均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33 /887-2013）排放标准，总氮最大日均浓度值符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中B级标准。

表 7-3 废水总排口监测结果

检测因子	单位	检测结果				均值/ 范围	标准 限值	测值 判定
		废水总排口★3#						
采样日期		11 月 20 日				/	/	/
采样时间	/	10:28	12:34	14:36	16:39	/	/	/
样品性状	/	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	/	/	/
pH值	无量纲	7.7	7.9	7.8	7.8	7.7~7.9	6.0~9.0	达标
化学需氧量	mg/L	138	112	64	120	108	500	达标
氨氮	mg/L	3.95	3.27	2.65	2.83	3.18	35	达标
悬浮物	mg/L	26	28	16	19	22	400	达标
总磷	mg/L	0.10	0.11	0.07	0.08	0.09	8.0	达标
石油类	mg/L	3.21	3.28	3.08	3.01	3.14	20	达标
阴离子表面活性剂	mg/L	0.854	0.817	0.622	0.696	0.747	20	达标
五日生化需氧量	mg/L	25.5	26.4	24.9	24.4	25.3	300	达标
总氮	mg/L	5.77	5.80	4.29	4.08	4.98	70	达标
采样日期		11 月 21 日				/	/	/
采样时间	/	08:47	10:50	12:52	14:53	/	/	/
样品性状	/	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	/	/	/
pH值	无量纲	7.7	7.8	8.0	7.7	7.7~8.0	6.0~9.0	达标
化学需氧量	mg/L	120	103	89	116	107	500	达标
氨氮	mg/L	3.74	4.11	5.57	5.64	4.76	35	达标
悬浮物	mg/L	16	22	20	12	18	400	达标
总磷	mg/L	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	8.0	达标
石油类	mg/L	1.22	1.20	1.20	1.13	1.19	20	达标
阴离子表面活性剂	mg/L	1.51	1.50	1.51	1.55	1.52	20	达标
五日生化需氧量	mg/L	32.6	30.7	32.0	35.8	32.8	300	达标
总氮	mg/L	5.81	6.53	6.08	6.62	6.26	70	达标

结果评价：监测期间，项目废水总排口pH值范围及悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面活性剂最大日均浓度值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准；氨氮、总磷最大日均浓度值均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33 /887-2013）排放标准，总氮最大日均浓度值符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中B级标准。

## 7.2.2 废气监测结果及评价

表 7-4 浸漆、烘干废气处理设施监测结果

项 目		单位	检测结果								标准 限值
采样日期		/	11 月 20 日								/
处理设施		/	二级活性炭吸附								/
检测断面		/	处理设施进口◎1 <sup>#</sup>				处理设施出口◎2 <sup>#</sup>				/
排气流速均值		m/s	4.6				7.0				/
排气温度均值		℃	19.0				20.5				/
标态干排气量 均值		m³/h	4390				4506				/
非甲 烷 总烃	实测浓度	mg/m³	0.22	0.19	0.18	0.18	0.12	0.13	0.25	0.11	/
	平均浓度	mg/m³	0.19				0.15				60
	排放速率	kg/h	9.7×10 <sup>-4</sup>	8.3×10 <sup>-4</sup>	7.9×10 <sup>-4</sup>	7.9×10 <sup>-4</sup>	5.4×10 <sup>-4</sup>	5.9×10 <sup>-4</sup>	1.1×10 <sup>-3</sup>	5.0×10 <sup>-4</sup>	/
	平均速率	kg/h	8.4×10 <sup>-4</sup>				6.8×10 <sup>-4</sup>				/
采样日期		/	11 月 21 日								/
检测断面		/	处理设施进口◎1 <sup>#</sup>				处理设施出口◎2 <sup>#</sup>				/
排气流速均值		m/s	4.7				7.1				/
排气温度均值		℃	18.6				19.0				/
标态干排气量 均值		m³/h	4465				4661				/
非甲 烷 总烃	实测浓度	mg/m³	0.45	0.34	0.32	0.30	0.26	0.28	0.31	0.32	/
	平均浓度	mg/m³	0.35				0.29				60
	排放速率	kg/h	2.0×10 <sup>-3</sup>	1.5×10 <sup>-3</sup>	1.4×10 <sup>-3</sup>	1.3×10 <sup>-3</sup>	1.2×10 <sup>-3</sup>	1.3×10 <sup>-3</sup>	1.4×10 <sup>-3</sup>	1.5×10 <sup>-3</sup>	/
	平均速率	kg/h	1.6×10 <sup>-3</sup>				1.4×10 <sup>-3</sup>				/

续表 7-4 浸漆、烘干废气处理设施监测结果

项 目		单位	检测结果			标准限值
采样日期		/	11 月 20 日			/
处理设施		/	二级活性炭吸附			/
检测断面		/	处理设施出口◎2 <sup>#</sup>			/
排气流速均值		m/s	6.9	7.0	6.9	/
排气温度均值		℃	20.6	20.3	20.5	/
标态干排气量均值		m <sup>3</sup> /h	4464	4531	4462	/
臭气 浓度	实测浓度	无量纲	112	97	97	/
	最大浓度	无量纲	112			800
采样日期		/	11 月 21 日			/
检测断面		/	处理设施出口◎2 <sup>#</sup>			/
排气流速均值		m/s	7.1	7.0	7.0	/
排气温度均值		℃	18.9	20.5	21.2	/
标态干排气量均值		m <sup>3</sup> /h	4682	4605	4592	/
臭气 浓度	实测浓度	无量纲	72	63	63	/
	最大浓度	无量纲	72			800

结果评价：监测期间，项目浸漆、烘干废气处理设施排口非甲烷总烃排放浓度及臭气浓度最大值均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2046-2018）中表2大气污染物特别排放限值标准。

表 7-5 厂界无组织废气监测结果

检测单位	采样时间		总悬浮颗粒物（μg/m³）
上风向○1 <sup>#</sup>	11 月 20 日	10:25-11:55	118
		12:25-13:55	127
		14:25-15:55	122
下风向○2 <sup>#</sup>		10:27-11:57	135
		12:27-13:57	130
		14:27-15:57	123
下风向○3 <sup>#</sup>		10:29-11:59	123
		12:29-13:59	124
		14:29-15:59	126
下风向○4 <sup>#</sup>		10:31-12:01	128
		12:31-14:01	122
		14:31-16:01	135
上风向○1 <sup>#</sup>	11 月 21 日	08:30-10:00	175
		10:30-12:00	144
		12:00-14:00	124
下风向○2 <sup>#</sup>		08:34-10:04	195
		10:34-12:04	129
		12:34-14:04	171
下风向○3 <sup>#</sup>		08:37-10:07	212
		10:37-12:07	137
		12:37-14:07	138
下风向○4 <sup>#</sup>		08:41-10:11	220
		10:41-12:11	127
		12:41-14:11	141
标准限值			1000
测值判定			达标

续表7-5 厂界无组织废气监测结果

检测点位	采样时间		臭气浓度（无量纲）
上风向○1 <sup>#</sup>	11 月 20 日	10:25	<10
		12:25	<10
		14:25	<10
		16:26	<10
下风向○2 <sup>#</sup>		10:27	<10
		12:27	<10
		14:27	<10
		16:28	<10
下风向○3 <sup>#</sup>		10:29	<10
		12:29	<10
		14:30	<10
		16:30	<10
下风向○4 <sup>#</sup>		10:33	<10
		12:34	<10
		14:34	<10
		16:34	<10
上风向○1 <sup>#</sup>	11 月 21 日	08:31	<10
		10:31	<10
		12:31	<10
		14:32	<10
下风向○2 <sup>#</sup>		08:34	<10
		10:34	<10
		12:34	<10
		14:35	<10
下风向○3 <sup>#</sup>		08:38	<10
		10:38	<10
		12:38	<10
		14:39	<10
下风向○4 <sup>#</sup>		08:42	<10
		10:43	<10
		12:43	<10
		14:44	<10
标准限值			20
测值判定			达标

续表7-5 厂界无组织废气监测结果

检测单位	采样时间		非甲烷总烃（mg/m <sup>3</sup> ）
上风向○1 <sup>#</sup>	11 月 20 日	10:25-11:25	0.28
		12:25-13:25	0.17
		14:25-15:25	0.15
下风向○2 <sup>#</sup>		10:27-11:27	0.10
		12:27-13:27	0.15
		14:27-15:27	0.15
下风向○3 <sup>#</sup>		10:29-11:29	0.38
		12:29-13:29	0.14
		14:29-15:29	0.12
下风向○4 <sup>#</sup>		10:31-11:31	0.16
		12:31-13:31	0.15
		14:31-15:31	0.23
上风向○1 <sup>#</sup>	11 月 21 日	08:30-09:30	0.27
		10:30-11:30	0.20
		12:30-13:30	0.19
下风向○2 <sup>#</sup>		08:34-09:34	0.35
		10:34-11:34	0.34
		12:34-13:34	0.24
下风向○3 <sup>#</sup>		08:37-09:37	0.25
		10:37-11:37	0.23
		12:37-13:37	0.16
下风向○4 <sup>#</sup>		08:41-09:41	0.36
		10:41-11:41	0.33
		12:41-13:41	0.22
标准限值			4.0
测值判定			达标

结果评价：监测期间，项目厂界无组织非甲烷总烃最大排放浓度及臭气浓度最大值均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2046-2018）中表 6 企业厂界大气污染物浓度限值标准，颗粒物最大排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放标准。

表7-6 厂区内无组织废气监测结果

检测单位	采样时间		非甲烷总烃（mg/m <sup>3</sup> ）
厂区内O5#	11 月 20 日	10:38-11:38	0.16
		12:38-13:38	0.08
		14:38-15:38	0.18
	11 月 21 日	08:46-09:46	0.17
		10:46-11:46	0.20
		12:46-13:46	0.26
标准限值			6.0
测值判定			达标
结果评价：监测期间，项目厂区内无组织非甲烷总烃小时平均排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中排放限值要求。			

附表1 无组织废气检测期间气象参数

采样日期	检测时段	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)	天气状况
11月20日	10:25-12:01	12.3	103.1	西	1.3	晴
	12:25-14:01	13.1	102.9	西	0.8	
	14:25-16:01	12.9	102.7	西	1.2	
	16:26-16:34	10.7	102.8	西	1.6	
11月21日	08:30-10:11	9.2	103.0	西	1.7	晴
	10:30-12:11	15.2	103.0	西	0.9	
	12:00-14:11	16.7	102.8	西	1.2	
	14:32-14:44	16.4	102.7	西	1.5	



## 7.2.3 噪声监测结果及评价

表 7-7 厂界环境噪声监测结果

单位: dB (A)

检测点位	检测时间		主要声源	等效声级L <sub>eq</sub>	标准限值	测值判定
厂界东▲1 <sup>#</sup>	11 月 20 日	14:07-14:10	整体生产噪声	64	65	达标
厂界南▲2 <sup>#</sup>		14:13-14:16	整体生产噪声	62	65	达标
厂界西▲3 <sup>#</sup>		14:18-14:21	整体生产噪声	63	65	达标
厂界北▲4 <sup>#</sup>		14:26-14:46	生产、交通道路噪声	67	70	达标
厂界东▲1 <sup>#</sup>	11 月 21 日	12:11-12:14	整体生产噪声	63	65	达标
厂界南▲2 <sup>#</sup>		12:17-12:20	整体生产噪声	64	65	达标
厂界西▲3 <sup>#</sup>		12:21-12:24	整体生产噪声	62	65	达标
厂界北▲4 <sup>#</sup>		12:28-12:48	生产、交通道路噪声	68	70	达标

结果评价: 监测期间, 项目东、南、西侧厂界昼间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准, 北侧厂界昼间噪声监测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 4 类标准。

附表 2 环境噪声检测期间气象参数

采样日期	检测时段	风速 (m/s)	天气状况
11 月 20 日	14:07-14:46	1.7	晴
11 月 21 日	12:11-12:48	1.9	晴

## 7.2.4 固体废物调查情况

企业已建设了危险废物仓库, 危险废物仓库单独设置, 面积约 6m<sup>2</sup>, 贴有危废标识及管理规章制度, 仓库地面硬化处理并铺有托盘。

## (1) 一般固废

本项目产生的一般固废主要包含有一般废包装材料、废维修配件、废金属边角料、焊渣及员工生活垃圾。一般废包装材料、废维修配件、废金属边角料、焊渣外售综合利用, 员工生活垃圾委托环卫部门清运。

## (2) 危险废物

本项目产生的危险废物主要包含有沾染性废包装桶、漆渣、沾漆/含油手套及废抹布、废活性炭、废润滑油/脂、浮油、污泥。沾染性废包装桶、漆渣、沾漆/含油手套及废抹布、废活性炭、废润滑油/脂、浮油、污泥委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置。

固废产生情况见表 7-8, 固废处置情况见表 7-9。

表 7-8 固废产生情况调查表

序号	固废名称	产生工序	环评估算量 (吨/年)	调试运行期间 产生量 (吨)	核算全年产生量 (吨/年)
1	一般废包装材料	原料使用	2	0.45	1.8
2	沾染性废包装桶	涂料润使用	0.25	0.06	0.24
		润滑油使用	0.12	0.03	0.12
3	废维修配件	维修过程	15	3.5	14.0
4	废金属边角料	机加工过程	0.3	0.07	0.28
5	焊渣	焊接	0.01	0.002	0.008
6	漆渣	浸漆	0.15	0.04	0.16
7	沾漆/含油手套及废抹布	生产过程	0.05	0.01	0.04
8	废活性炭	废气处理	1.051	暂未更换	4.0
9	废润滑油/脂	电机拆解、设备维护、 试验工序等	2	暂未产生	2.0
10	浮油	废水处理	0.017	暂未产生	0.017
11	浮泥	废水处理	0.97	暂未产生	0.97
12	生活垃圾	职工生活	36	/	/

备注：实际产生量是根据调试运行期间（2025 年 9 月 1 日至 2025 年 11 月 30 日）产生量折算得到；因调试期间废润滑油/脂、浮油、浮泥暂未产生，故无法折算出全年用量，由于实际使用的情况跟环评设计基本一致，故验收报告中的固废实际产生量参考环评估算量，员工生活垃圾未进行统计。项目浸漆、烘干废气处理设施活性炭总装填量为 1.0t，活性炭 3 个月更换 1 次，一年更换 4 次。

表 7-9 固废处置情况调查表

序号	固废名称	危废代码	类型	环评要求处置措施	实际处理措施
1	一般废包装材料	/	一般固废	外卖综合利用	外售综合利用
2	沾染性废包装桶	HW49 900-041-49	危险废物	委托有资质单位处置	委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置
		HW08 900-249-08	危险废物	委托有资质单位处置	
3	废维修配件	/	一般固废	收集后外卖给物资回收单位	外售综合利用
4	废金属边角料	/	一般固废	收集后外卖综合利用	外售综合利用
5	焊渣	/	一般固废	收集后外卖给物资回收单位	外售综合利用

6	漆渣	HW12 900-252-12	危险废物	委托有资质单位处置	委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置
7	沾漆/含油手套及废抹布	HW49 900-041-49	危险废物		
8	废活性炭	HW49 900-039-49	危险废物		
9	废润滑油/脂	HW08 900-249-08	危险废物		
10	浮油	HW08 900-210-08	危险废物		
11	浮泥	HW08 900-210-08	危险废物		
12	生活垃圾	/	一般固废	委托环卫部门统一清运	委托环卫部门统一清运

### 7.2.5 污染物总量核算

项目废水污染物总量见表 7-10。项目 VOCs 总量见表 7-11。

表 7-10 废水污染物总量排放情况

单位：t/a

序号	类别	污染物名称	排放浓度	总量核算值	总量控制值	符合总量情况
1	废水	废水量	/	1845	3413	符合
2		化学需氧量	50mg/L	0.092	0.171	符合
3		氨氮	5mg/L	0.010	0.017	符合
4		总氮	15mg/L	0.028	0.051	符合

备注：废水中污染物排放总量根据废水排放量以及海盐县城乡污水处理厂废水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准，氨氮按 5mg/L、化学需氧量按 50mg/L、总氮按 15mg/L 进行核算；计算公式：水污染物排放总量=废水量×海盐县城乡污水处理厂污染物出水排放浓度/10<sup>6</sup>。

表 7-11 本项目 VOCs 总量排放情况

监测点位	监测因子		平均速率 (kg/h)	年排放量 (t/a)
浸漆、烘干废气处理设施	VOCs	非甲烷总烃	$1.04 \times 10^{-3}$	0.0025
无组织参照环评排放量				0.005
合计				0.0075
总量控制值				0.039
符合总量情况				符合

备注：本项目浸漆、烘干废气处理设施年运行 2400 小时；废气中污染物排放总量根据排气筒两个周期的排放速率均值计算，计算公式：废气污染物排放总量=日均速率值×日工作时间×年工作天数/10<sup>3</sup>。未检出按检出限进行核算。

## 7.2.6 环保设施处理效率监测结果

监测点位	项目	点位	第一周期		点位	第二周期	
			浓度 (mg/L)	效率 (%)		浓度 (mg/L)	效率 (%)
废水处理设施	化学需氧量	进口	$1.51 \times 10^3$	92.6	进口	946	88.6
		出口	111		出口	108	
	氨氮	进口	8.78	66.5	进口	8.30	42.7
		出口	2.94		出口	4.76	
	悬浮物	进口	143	85.3	进口	140	82.1
		出口	21		出口	25	
	总磷	进口	0.60	85.0	进口	0.53	88.7
		出口	0.09		出口	0.06	
	石油类	进口	5.81	55.6	进口	5.87	79.2
		出口	2.58		出口	1.22	
	总氮	进口	16.6	69.9	进口	9.91	39.9
		出口	5.0		出口	5.96	

## 表八、验收监测结论

### 8.1 验收监测工况

2025 年 11 月 20 日~11 月 21 日监测期间，嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造 1200 台各类特种电机建设项目各类生产设备和环保设施运行正常，生产情况如下：2025 年 11 月 20 日，企业日维修及再制造 3 台特种电机；2025 年 11 月 21 日，企业日维修及再制造 3 台特种电机，生产负荷为 90.1%。

### 8.2 废气监测结论

监测期间，项目浸漆、烘干废气处理设施排口非甲烷总烃排放浓度及臭气浓度最大值均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2046-2018）中表 2 大气污染物特别排放限值标准。

监测期间，项目厂界无组织非甲烷总烃最大排放浓度及臭气浓度最大值均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2046-2018）中表 6 企业厂界大气污染物浓度限值标准，颗粒物最大排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放标准。

监测期间，项目厂区内无组织非甲烷总烃小时平均排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中排放限值要求。

### 8.3 废水监测结论

监测期间，项目废水处理设施排口及废水总排口 pH 值范围及悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面活性剂最大日均浓度值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准；氨氮、总磷最大日均浓度值均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33 /887-2013）排放标准，总氮最大日均浓度值符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中 B 级标准。

### 8.4 噪声监测结论

监测期间，项目东、南、西侧厂界昼间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，北侧厂界昼间噪声监测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准。

## 8.5 固废处置情况

企业已建设了危险废物仓库，危险废物仓库单独设置，面积约 6m<sup>2</sup>，贴有危废标识及管理规章制度，仓库地面硬化处理并铺有托盘。

### （1）一般固废

本项目产生的一般固废主要包含有一般废包装材料、废维修配件、废金属边角料、焊渣及员工生活垃圾。一般废包装材料、废维修配件、废金属边角料、焊渣外售综合利用，员工生活垃圾委托环卫部门清运。

### （2）危险废物

本项目产生的危险废物主要包含有沾染性废包装桶、漆渣、沾漆/含油手套及废抹布、废活性炭、废润滑油/脂、浮油、污泥。沾染性废包装桶、漆渣、沾漆/含油手套及废抹布、废活性炭、废润滑油/脂、浮油、污泥委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置。

## 8.6 总量控制监测结论

全厂外排废水主要为生活污水、清洗废水。经核算，全厂废水排放总量为 1845t/a。根据表 7-10、表 7-11 知，废水中 COD<sub>Cr</sub> 环境排放量为 0.092t/a，NH<sub>3</sub>-N 环境排放量为 0.01t/a，总氮环境排放量为 0.028t/a，废气中 VOCs 排放量为 0.0075t/a，均符合环评及批复总量控制要求。

## 8.7 工程建设对环境的影响

本项目调试运行期间，环境监测结果表明，项目废气、废水、噪声均能做到达标排放，固废妥善处置。对周边环境产生的影响在可控范围内。

## 8.8 存在问题及建议

1、加强厂区现有环保处理设施的维护和管理，做好排放的日常监测工作，确保污染物长期稳定达标排放。

2、进一步加强厂区危废暂存库的建设，落实好防渗防漏措施，规范固废的管理工作及做好台账记录。

## 8.9 总结论

根据嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造 1200 台各类特种电机建设项目（先行）竣工环境保护验收监测结果，该项目在实施过程及调试运行中，按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，基本落实了环评报告表及批复意见中要求的环保设施与措施，符合建设项目竣工环境保护验收要求。

附表

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

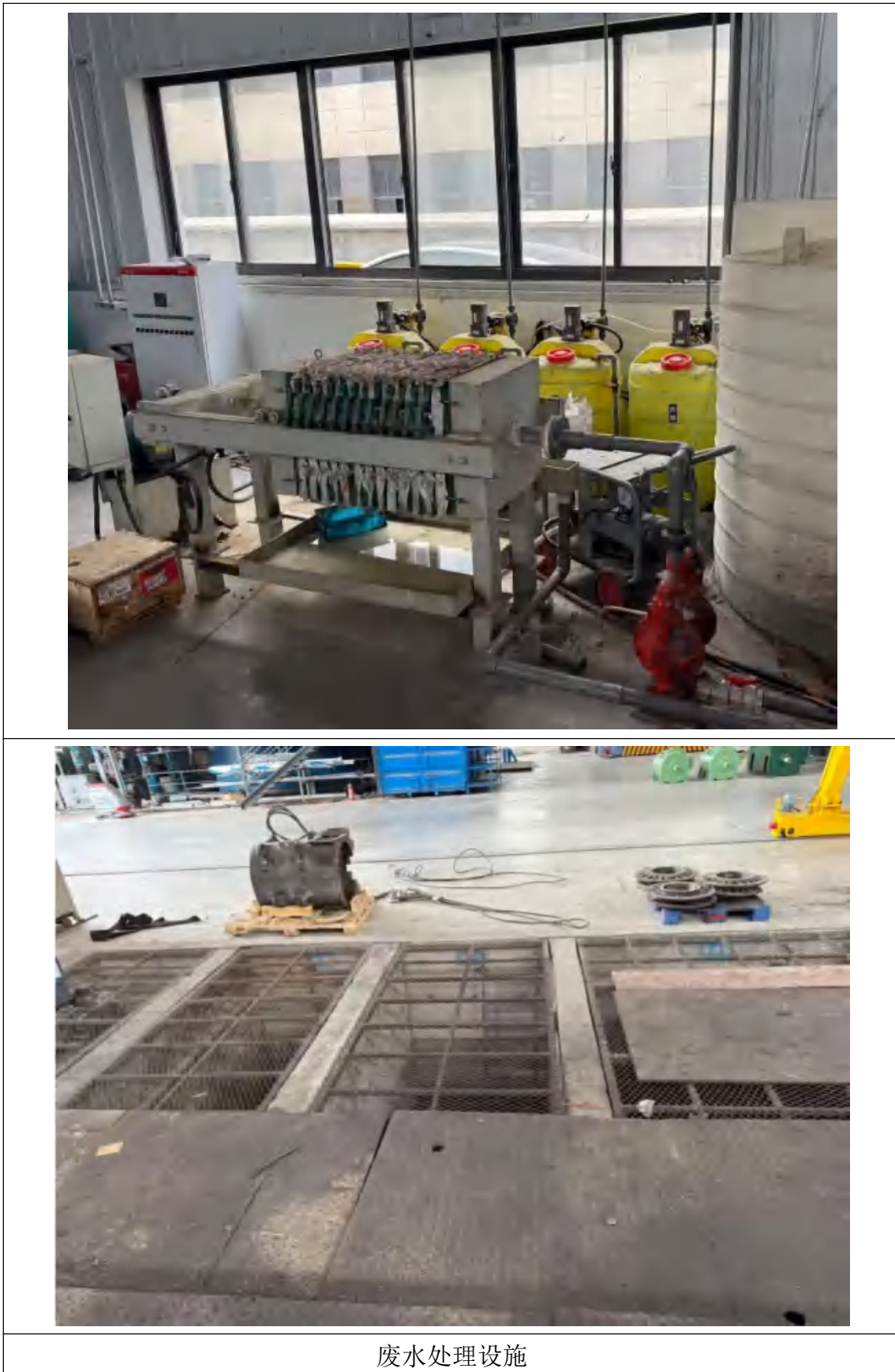
项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造 1200 台各类特种电机建设项目					项目代码	2020-330424-43-03-136712		建设地点	浙江省嘉兴市海盐县于城镇小桥路 7 号			
	行业类别（分类管理名录）	C4350 电气设备修理					建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心 经度/纬度		E120.871439951° N30.543143123°		
	设计生产能力	年维修及再制造 1200 台各类特种电机					实际生产能力	年维修及再制造 1000 台各类 特种电机		环评单位	浙江天川环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	嘉兴市生态环境局					审批文号	嘉环盐建〔2023〕15 号		环评文件类型	报告表			
	开工日期	2023 年 3 月					竣工日期	2025 年 8 月		排污许可证申领时间	2025 年 11 月 11 日			
	环保设施设计单位	嘉兴宏飞环保有限公司					环保设施施工单位	嘉兴宏飞环保有限公司		工程排污许可证编号	91330424MA2CYCUK48001X			
	验收单位	嘉兴上电科技有限公司					环保设施监测单位	浙江瑞启检测技术有限公司		验收监测时工况	正常生产			
	投资总概算（万元）	11500					环保投资总概算（万元）	64		所占比例（%）	0.56			
	实际总投资	11000					实际环保投资（万元）	60		所占比例（%）	0.55			
	废水治理（万元）	20	废气治理（万元）	25	噪声治理（万元）	5.0	固体废物治理（万元）	5.0		绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	5.0	
新增废水处理设施能力	/					新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	300d				
运营单位		嘉兴上电科技有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			/		验收时间		2025 年 11 月 20 日~21 日	
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放 浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)	本期工程产 生量(4)	本期工程自身 削减量(5)	本期工程实际 排放量(6)	本期工程核 定排放总量	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排 放总量(9)	全厂核定排放 总量(10)	区域平衡替代 削减量(11)	排放增减量 (12)	
	废水	-	-	-	-	-	0.1845	0.3413	-	0.1793	0.3413	-	-	
	化学需氧量	-	108	500	-	-	0.092	0.171	-	0.09	0.171	-	-	
	氨氮	-	4.76	35	-	-	0.010	0.017	-	0.010	0.017	-	-	
	废气	-	-	-	-	-	0.028	-	-	-	-	-	-	
	二氧化硫	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	氮氧化物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	烟粉尘	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	VOCs	-	-	-	-	-	0.0075	0.039	-	0.0075	0.039	-	-	
工业固体废物	0	-	-	-	0.0024	0.0024	0	-	-	0	-	-	-	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）= (4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物  
物排放浓度——毫克/升；气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量-吨/年；大气污染物排放量-吨/年



附图



废水处理设施



二级活性炭吸附装置



危险废物仓库

附件 1：环评批复：嘉环盐建〔2023〕15 号

# 嘉兴市生态环境局文件

嘉环盐建〔2023〕15 号

## 关于嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造 1200 台各类特种电机建设项目环境影响报告表的批复

嘉兴上电科技有限公司：

你公司上报的《关于要求对嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造 1200 台各类特种电机建设项目环境影响报告表进行审批的函》及其它相关材料收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》等环保法律法规，经研究，现批复如下：

一、根据你公司委托浙江天川环保科技有限公司编制的《嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造 1200 台各类特种电机建设项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及公示情况，在项目符合产业政策与产业发展规划、选址符合区域土地利用等相关规划的前提下，原则同意《报告表》结论。

二、项目位于海盐县于城镇三联村 20-014 号地块，东至捷沃特、南至亚圣五金、西至桐朕科技、北至振兴路，总投资 11500 万元，新建厂房总建筑面积 29629 m<sup>2</sup>，并购置试验成套设备、动平衡机、钻床、车床、激光熔覆焊机、型材切割机、数控包线机、四柱压机、真空浸漆成套设备、高压蒸汽清洗机、烘箱等国产设备，以待修电机、焊丝、无溶剂

型浸渍涂料、钢板、铜线等为主要原料，经入厂检测、拆机、清理、清洗、机修加工、绕线、切割、焊接、真空浸漆（配套）、烘干、组装、出厂检测等技术或工艺，建成后形成年维修及再制造 1200 台各类特种电机的生产能力。

三、项目须采用先进的生产工艺、技术和装备，实施清洁生产，认真做好污染防治和污染物总量控制工作，重点落实以下措施：

（一）加强废水污染防治。厂区内实行清污分流、雨污分流，生产废水和生活污水经收集处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准后纳入污水管网。

（二）加强废气污染防治。提高装备配置和密闭化、连续化、自动化水平，从源头上减少废气的无组织排放。根据项目各废气特点，分别采取高效、可靠的针对性措施进行处理。定子浸漆和烘干均在密闭空间内进行，各类废气经收集处理后达到《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 2 大气污染物特别排放限值后高空排放，排气筒高度不低于 15 米。

（三）加强噪声污染防治。选用低噪音设备，对主要噪声源采用车间隔声、设备减振、墙体加厚等措施处理，确保东、南、西侧厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值，北侧厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准限值。

（四）加强固废污染防治。按照“资源化、减量化、无害化”处置原则，危险废物和一般废物分类收集、堆放、分质处置，尽可能实现资源综合利用。生活垃圾由环卫部门定期清运，一般固废收集后综合利用；危险废物需委托有资质



单位处置，对委托处置危险废物的必须按照有关规定办理危险废物转移报批手续，严格执行危险废物转移联单制度。厂内暂存按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）做好防雨、防渗、防漏措施，禁止排放。

（五）根据《报告表》计算结果，项目不需设置大气环境保护防护距离。其它各类防护距离要求，请你公司、当地政府和有关部门按国家卫生、安全、产业等主管部门相关规定落实。

（六）加强项目建设的施工期环境管理。施工期间，建筑施工废水经处理后回用，生活污水经收集处理后达标纳管排放；建筑垃圾可作回填或运至指定地点无害化处置，生活垃圾集中堆放委托环卫部门及时清运；采取有效措施，避免扬尘对大气及周围环境的影响；严格遵守建筑施工环境保护的法律法规及《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）的规定，禁止噪声扰民。

（七）严格实施主要污染物总量控制措施。本项目实施后全厂化学需氧量排放总量 0.171 吨/年，氨氮排放总量 0.017 吨/年，挥发性有机物排放总量 0.039 吨/年，其中新增的化学需氧量、氨氮排污总量指标通过排污权交易获得，使用期限为 5 年。

四、建立健全项目信息公开机制，按照原环保部《建设项目环境影响评价信息公开机制》（环发〔2015〕162 号）的要求，及时、如实向社会公开项目开工前、施工过程中、建成后全过程信息，并主动接受社会监督。

五、根据《环评法》等规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报批项目环评文件。自批准之日

起超过 5 年方决定开工建设的，需报我局重新审核。在项目建设、运行过程中产生不符合经审批的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。

六、以上意见和《报告表》中提出的污染防治措施和风险防范措施，你公司应在项目设计、建设、运营和管理中认真予以落实，确保项目建设运营过程中的环境安全和社会稳定。你公司须严格执行环保“三同时”制度，污染防治设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，项目竣工后，须按规定开展建设项目环保设施竣工验收，落实法人承诺，依法申领排污许可证，并按证排污。



---

抄送：县发改局，县经信局，县自然资源规划局，县住建局，县应急管理局，县统计局，于城镇政府，浙江天川环保科技有限公司。

---

嘉兴市生态环境局海盐分局

2023 年 1 月 19 日印

---

## 附件 2：工况说明

### 工况情况说明

2025 年 11 月 20 日~11 月 21 日监测期间，嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造 1200 台各类特种电机建设项目各类生产设备和环保设施运行正常，生产情况如下：2025 年 11 月 20 日，企业日维修及再制造 3 台特种电机；2025 年 11 月 21 日，企业日维修及再制造 3 台特种电机，特此说明。

  
嘉兴上电科技有限公司  
2025 年 11 月 21 日

## 附件 3：设备情况说明

## 设备情况说明

我司实际生产过程中，嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造 1200 台各类特种电机建设项目设备情况如下，特此说明。

序号	名称	型号	环评数量 (台)	实际数量 (台)	对应生产工艺
1	试验成套设备	BMT-5M0-10KV、MS--2	2	2	测试设备
2	绕组电压测试仪	RZJ-30H、RZJ-30F	2	2	
3	耐压测试仪	CJ2678	1	1	
4	工频耐压测试仪	PVT-30、PVT-33D	2	2	
5	交直流耐压仪	DVT-15	1	1	
6	超速平衡机	YYW-60T	1	1	
7	动平衡机	YYW-32T	1	1	
8	硬支撑平衡机	SB-10T05、CAB590、	3	3	
9	直流高压发生器	RXZGF-60/2mA	4	4	
10	现场动平衡仪	VIBXPERT11DPH	1	1	
11	三坐标检测仪	BS10.15,08	1	1	
12	冷却塔	BNO	1	1	用于电机试验 设备间接冷却
13	钻床	WT-10、WT-13	2	2	用于零部件的 钻孔
14	摇臂钻床	Z3050*16	1	1	
15	龙门铣床	B665	1	1	机加工
16	激光熔覆焊机	/	1	1	焊接
17	交流电焊机	GS-630SS、AX5-500	1	1	
18	二氧化碳保护焊机	/	1	1	
19	型材切割机	J3G3-400	1	1	机加工
20	车床	CW61100、CA6163、 C620-1B、CW61200、	5	5	机加工
21	铣床	X52K	1	1	机加工
22	镗床	J450-38	1	1	机加工
23	电动砂轮机	&30	2	2	用于磨钻头





序号	名称	型号	环评数量 (台)	实际数量 (台)	对应生产工艺
24	轴承加热器	SM20K-3	1	1	/
25	车载式液压拉马	smpe-100	1	1	/
26	电机线圈拆除机	MHYE-6B	1	1	/
27	真空浸漆成套设备	WKΦ6m	1	1	/
28		WKΦ3.5m、2.5m、1.5m	3	2	/
29	供油冷却系统	CLCQ-3、XYZ-16B	2	2	用于试验工序， 产生液压油
30	整流子洗槽机	ZC-2.4	1	1	嵌线过程重防止 线圈不规则
31	槽钎成型机	改装	1	1	/
32	裁板机	CB-1.3M	1	1	用于绝缘材料的 切割
33	数控四臂顶弧涨型机	ZCN091D	1	1	/
34	数控顶弧拉线机	ZCN08AA	1	1	/
35	线圈包带机	ZCN033-2200	2	2	/
36	数控包线机	SB-5000	1	1	/
37	框型线圈半自动 热压机	/	1	1	线圈定型
38	绕线机、成型机	自制	1	1	
39	烘压成型机	HY-2*1.4	1	1	
40	空压机	W-0.9/7、TA100	3	3	与浸漆设备配套
41	四柱压机	YJ-4-400T、20T、30T	4	4	/
42	烘箱	DG4000-5000-3000、 SM-2X DC3000-3000-4000、 DC3000-3000-1000	6	6	浸漆烘干设备
43	行车	IGPS300*80	6	6	/
44	中频电源	DWG300	1	1	焊接加热设备
45	高压清洗机	250kVA	2	2	清洗设备
46	变压器	IGPS300*80	1	1	/

嘉兴上电科技有限公司

2025 年 02 月 08 日

## 附件 4：排污权总量交易文件

编号：盐环排污权买联[2022]65 号

## 排污权交易终结联系单

根据《排污权购买总量联系单》盐环排污权买联[2022]65 号，排污单位嘉兴上电科技有限公司于 2022 年 12 月 12 日在我公司签订《主要污染物排污权交易转让合同》（合同号 [2022]65 号），该公司交易款 ¥14910 元已完税。

污染物名称	新增总量 (千克/年)	购买总量 (千克/年)	单价 (元/千克)	金额 (元)
化学需氧量	171	171	15.5	13252.5
氨氮	17	17	19.5	1657.5
二氧化硫				
氮氧化物				
总价 (元)	(大写) 壹万肆仟玖佰壹拾元整 (¥14910.00)			

交易期限至 2027 年 11 月 28 号。

嘉兴市生态环境局海盐分局

2023 年 1 月 19 日

附件 5：固定污染源排污登记回执

固定污染源排污登记回执

登记编号：91330424MA2CYCUK48001X

排污单位名称：嘉兴上电科技有限公司	
生产经营场所地址：浙江省嘉兴市海盐县于城镇小桥路7号 2层205室	
统一社会信用代码：91330424MA2CYCUK48	
登记类型： <input checked="" type="checkbox"/> 首次 <input type="checkbox"/> 延续 <input type="checkbox"/> 变更	
登记日期：2025年11月11日	
有效期：2025年11月11日至2030年11月10日	

注意事项：

- （一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- （二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- （三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- （四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- （五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- （六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

## 附件 6：项目环保竣工、调试信息公开

### 嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造 1200 台各类特种电机 建设项目环保竣工、调试起止日期公开

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

嘉兴上电科技有限公司成立于 2020 年 3 月，位于浙江省嘉兴市海盐县于城镇小桥路 7 号，企业投资 11000 万元，购置动平衡机、钻床、车床、激光熔覆焊机、型材切割机、数控包线机、四柱压机、真空浸漆成套设备、高压蒸汽清洗机、烘箱等国产设备，实施年维修及再制造 1200 台各类特种电机建设项目。

#### （二）建设过程及环保审批情况

1、2022 年 11 月，我司委托浙江天川环保科技有限公司编制了《嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造 1200 台各类特种电机建设项目环境影响报告表》；2023 年 1 月 19 日，嘉兴市生态环境局以“嘉环盐建（2023）15 号”对该项目进行了批复。项目于 2023 年 3 月开工建设，于 2025 年 8 月建成年维修及再制造 1000 台各类特种电机生产线并开始投入调试运行，调试运行期间，我司各项环保设施均与主体工程同时投运。

2. 开工时间：2023 年 3 月 10 日

3. 竣工时间：2025 年 8 月 15 日

本项目现已完成生产设备和配套环保设施的安装，本项目将于：2025 年 8 月 16 日开始调试，拟调试起止日期为：2025 年 8 月 16 日至 2026 年 2 月 15 日。特此公告。

嘉兴上电科技有限公司 盖章：  
2025 年 8 月 15 日





附件 7：危险废物处置协议

912

危险废物处置协议

协议编号: 91006087  
签订地: 兰溪市

甲方: 浙江金泰莱环保科技有限公司

乙方: 嘉兴上电科技有限公司

为保护生态环境, 根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和省、市有关规定, 乙方将生产中的部分危险废物委托甲方处理。经双方协商一致签订本协议。

一、危险废物名称

1.1 名称:	沾染性废包	废物类别:	HW49(900-041-49)	数量	2.000	吨/年。
	装材料					
处置方式	利用					
1.2 名称:	沾染性废包	废物类别:	HW08(900-249-08)	数量	1.000	吨/年。
	装材料					
处置方式	焚烧					
1.3 名称:	漆渣	废物类别:	HW12(900-252-12)	数量	5.000	吨/年。
处置方式	焚烧					
1.4 名称:	沾染/含油手	废物类别:	HW49(900-041-49)	数量	0.500	吨/年。
	套及废抹布					
处置方式	焚烧					
1.5 名称:	废活性炭	废物类别:	HW49(900-039-49)	数量	2.000	吨/年。
处置方式	焚烧					
1.6 名称:	废润滑油/脂	废物类别:	HW08(900-249-08)	数量	5.000	吨/年。
处置方式	焚烧					
1.7 名称:	浮油	废物类别:	HW08(900-210-08)	数量	1.000	吨/年。
处置方式	焚烧					
1.8 名称:	污泥	废物类别:	HW08(900-210-08)	数量	2.000	吨/年。
处置方式	焚烧					

二、包装物的归属

危险废物的包装物(否)退回给乙方(如需退回, 运费自付)。

三、协议期限

自 2025 年 01 月 01 日至 2025 年 12 月 31 日止。

四、双方责任

甲方:

- 1、持有危险废物经营资质。
- 2、按危险废物管理要求针对乙方移交的危险废物的包装及标识, 认真填写《危险废物转移联单》。



3. 乙方废物积存量达到 30 吨以上时，并得到乙方通知后五个工作日内到达乙方处收取危险废物。甲方需按照危化品运输的要求选择有资质的运输单位进行转运，在转移过程中必须按国家有关危险废物运输的规范和要求，采取防散落、防流失、防泄漏等防止污染环境和危及运输安全的措施，确保规范收集，安全运送。
4. 根据危险废物种类及成分采取相应的处理方法，确保处理后废水废气达标排放。
5. 配合乙方向市环保局、固废管理中心申报危险废物转移计划表。
6. 及时出具接受废弃物的相关证明材料及收费收据。

**乙方：**

1. 安排经培训合格的专职人员负责对危险废物的收集、管理及办理转移手续。并将收集的危险废物按环保要求进行包装、标识及贮存（包装容器自备，不可使用小编织袋装），废物转移出厂时，必须粘贴规范的危险小标签，如因未贴小标签被相关部门查处，责任自行承担。
2. 危险废物产生并收集后，及时通报甲方，甲方将安排车辆运输，乙方凭甲方开具的提货单且向甲方单位固定电话确认并核实车辆信息才能装车，乙方负责装车。如未经确认，乙方擅自将危险废物转移出厂，甲方概不负责，后果由乙方自负。
3. 乙方根据自己的工艺，有义务告知危险废物中其他废物的组成（如除锈剂、洗涤剂），以方便处置。若乙方危废中参有其他杂物的（如坚硬物体等），造成甲方设备损坏或者故障的，乙方需承担相应的费用并且赔偿损失。
4. 若乙方产生本协议以外的废物（或废物性状发生较大变化，或因为某种原因导致某些批次废物性状发生重大变化或掺杂如手套、抹布等其他杂物），甲方有权拒运。对于已经进入甲方仓库的，由甲方就不符合本合同规定的工业废物（液）重新提出报价单交予乙方，经双方协商同意后，由乙方负责处理，或将不符合本合同规定的工业废物（液）转交予第三方处理，甲方不承担由此产生的费用。若为爆炸性、放射性废物，甲方有权将该批废物返还给乙方，并有权要求乙方赔偿由此造成的相关经济损失（包括分析检测费、处理工艺研究费、危险废物处置费、处置设备损耗费、事故处理费、运输费）并承担相应法律责任，甲方有权根据《中华人民共和国环境保护法》以及其他环境保护法律、法规规定上报环境保护行政主管部门。
5. 本处置协议经环保部门全部审批结束后，为确保甲方处置（生产）的持续和稳定，乙方须将委托期限内的危废数量全部交由甲方处置（因停产、生产整顿等不可抗拒的原因需及时以书面方式告知甲方）。
6. 运输途中，因乙方包装原因造成泄露等违反国家危险品运输相关法律法规的，由乙方承担所有的经济损失和法律责任。
7. 乙方转运的危险废物需保证 Cr 含量不大于 0.5%，F<sup>-</sup> 含量不大于 0.5%，Cl<sup>-</sup> 含量不大于 3%，S<sup>2-</sup> 含量不大于 2%，否则甲方有权拒收。如超出进厂标准，实行以下收费标准：

有害成分控制范围（%）	处置单价
3 < 氯 ≤ 4	增加处置单价 150 元/吨
2 < 硫 ≤ 3	增加处置单价 150 元/吨
4 < 氯 ≤ 5	增加处置单价 300 元/吨

$3 < \text{硫} \leq 4$	增加处置单价 300 元/吨
$5 < \text{氯} \leq 6$	增加处置单价 450 元/吨
$0.5 < \text{总铬} \leq 1.5$	增加处置单价 300 元/吨
$1.5 < \text{总铬} \leq 2.5$	增加处置单价 600 元/吨
含硝酸	增加处置单价 300 元/吨
氟 $>6$ , 硫 $>4$ , 铬 $>2.5$ , 硝酸高	满足其中任意一项, 均不予接收

#### 五、处置费用及付款方式:

1. 合同签订时, 乙方需预付保证金\_\_\_\_\_元。
2. 危废处置以“先预付, 后处置”为原则, 乙方根据自己的产废情况, 提前三天将危废处置计划通知甲方, 甲方接通知确认后, 按计划做好危废转移的准备。
3. 所有处置费用必须直接汇入甲方指定账号, 不得以任何方式支付给业务员。
4. 乙方收到甲方处置费(可抵扣 6%, 如遇国家政策调整而变动)增值税发票 3 日内, 需将处置费全额汇入甲方公司账号, 开户行: 中国工商银行兰溪支行, 账号: 1208050019200255903 甲方不接受承兑汇票, 如若乙方用银行承兑汇票支付, 甲方则另收承兑汇票金额的百分之三作为贴息, 若乙方逾期未能支付处理处置费, 每逾期一日将按应付总额的千分之二支付违约金给甲方, 并需承担甲方为实现债权所支出的所有费用(包括但不限于诉讼费、保全费用、律师费、交通费、评估费、拍卖费、误工费等)以及其他损失。处置费用的约定见补充协议。

#### 六、合同解除:

1. 危废处置协议有下列情况之一的, 甲方有权单方解除本协议, 并没收保证金:
  - (1) 乙方连续两个月供应量不足月平均量, 乙方无书面说明并得到甲方认可的;
  - (2) 乙方的危废成分发生重大变化, 掺杂质以及其他危废未通知甲方的;
  - (3) 全年转移总量不足 90%的, 没收保证金, 第二年需转移处置的, 应另交合同保证金。
  - (4) 乙方拖欠处置费, 经甲方催告后 10 日内仍不支付的。
  - (5) 处置费价格根据市场行情进行更新, 若行情发生较大变化, 双方可以协商进行价格变更, 经协商不成的。
2. 甲、乙双方协商一致的, 可以解除合同。

#### 七、危废焚烧处置要求:

1. 处置费以先付款后处置为原则, 乙方在本合同签订之日时支付保证金 1 万元。乙方将计划转移处置的数量告知甲方, 并在两日内向甲方预付该计划处置量的处置费, 甲方收到乙方预付的处置费后, 通知乙方安排危废进场, 乙方未按要求预付处置费的, 甲方不接收危废进厂。

#### 八、其他

1. 危险废物转移计划获得环保部门审批后, 方可进行危废转移。
2. 本协议一式伍份, 甲乙双方各一份, 其余报环保管理部门备案。
3. 协议未尽事宜双方协商后可签订补充协议, 并具有同等效力。
4. 如对协议发生争议, 双方友好协商解决, 协商不成的, 诉讼甲方所在地人民法院解决。

(以下内容无正文, 为签署页)



甲方（盖章）：浙江金泰莱环保科技有限公司

法人代表：华中杰

签订人：陈利娟

联系电话：0579-88320917

开户行：中国工商银行兰溪支行

账号：1208050019200255903

签订时间：2023.1.12

甲方开票信息如下：

单位名称：浙江金泰莱环保科技有限公司

纳税人识别号：91330781147395174C

地址电话：兰溪市诸葛镇十坞岗  
/0579-88320917

开户银行：中国工商银行兰溪支行

银行帐号：1208050019200255903

乙方（盖章）：嘉兴上电科技有限公司

法人代表：

签订人：陈利娟

联系电话：

乙方开票信息如下：

单位名称：嘉兴上电科技有限公司

纳税人识别号：91330424MA2CYCUK48

地址电话：浙江省嘉兴市海盐县于城镇小桥路7号2  
层205室/

开户银行：中国工商银行股份有限公司海盐支行

银行帐号：1204090009055079519

## 补充协议

甲方：浙江金泰莱环保科技有限公司

乙方：嘉兴上电科技有限公司

乙方将生产过程中产生的危险废物移交给甲方处置，甲方必须将乙方委托的危险废物进行合理、合法的处置，经双方友好协商达成如下协议：

一、乙方将 2025 年 01 月 01 日至 2025 年 12 月 31 日所产生的危险废物交由甲方处置：

名称：沾染性废包	数量	2.000	吨/年，处置单价	1500.00	元/吨
名称：包装材料	数量	1.000	吨/年，处置单价	1500.00	元/吨
名称：漆渣	数量	5.000	吨/年，处置单价	1600.00	元/吨
名称：沾染/含油手套及废抹布	数量	0.500	吨/年，处置单价	1600.00	元/吨
名称：废活性炭	数量	2.000	吨/年，处置单价	1600.00	元/吨
名称：废润滑油/脂	数量	5.000	吨/年，处置单价	1600.00	元/吨
名称：浮油	数量	1.000	吨/年，处置单价	1600.00	元/吨
名称：污泥	数量	2.000	吨/年，处置单价	1600.00	元/吨

注：拼车满 30T 包运费；如单独转运，不足部分按 165 元/吨补运费，按实际转移数量收取处置费用。

二、已收订金 1 元，(可抵处置费，但不予退还)在最后一批处置费中扣除。

三、乙方收到甲方处置费专用增值税发票 柒 日内，需将处置费全额汇入甲方公司账号，开户行：中国工商银行兰溪支行，账号：1208050019200255903 甲方不接受承兑汇票。若乙方逾期未能支付处理处置费，每逾期一日将按应付总额的千分之二支付违约金给甲方。

四、甲方指定运输公司车辆为兰溪市永安运输服务有限公司或衢州市四海通物流有限公司、上饶市鸿兰物流有限公司，乙方在装货前须认真核实车辆信息，如未确认而导致被其他车辆转移出厂，甲方概不负责，后果乙方自负。

五、如国家新政需交纳环保税，甲方将根据政策变化提高处置单价。

六、增值税税率如遇国家政策调整而变动，处置总价保持不变。

七、本协议一式伍份，甲方持叁份乙方持贰份。双方盖章签字生效。

甲方：浙江金泰莱环保科技有限公司

签订人：陈利娟

联系电话：0579-88520917

日期：2024.9.1



乙方：嘉兴上电科技有限公司

签订人：陈和3

联系电话：

日期：





# 危险废物经营许可证 (副本)

3307000102

单位名称:浙江金泰莱环保科技有限公司  
法定代表人:华中杰  
注册地址:浙江省兰溪市诸葛镇万田村  
经营地址:浙江省兰溪市诸葛镇万田村  
核准经营方式:收集、贮存、焚烧、利用  
核准经营危险废物类别:医药废物、农药废物、废有机溶剂与含有机溶剂废物、废矿物油与含矿物油废物、油/水、烃/水混合物或乳液、精(蒸)馏残渣、染料、涂料废物、有机树脂类废物、表面处理废物、焚烧处置残渣、含金属无机化合物废物、含铜废物、含锌废物、废酸、废碱、含有机卤化物废物、含镍废物、其他废物、废催化剂(详见下页表格)

有效期限:五年  
(2024年04月29日至2029年04月28日)  
发证机关:浙江省生态环境厅  
发证日期:2024年04月29日  
初次发证日期:2024年04月29日

## 说明

1. 危险废物经营许可证是经营单位取得危险废物经营资格的法律文件。
2. 禁止伪造、涂改、出借、出租、转让危险废物经营许可证。除发证机关外,任何其他单位和个人不得扣留、收缴或者吊销。
3. 危险废物经营单位变更法人名称、法定代表人和住所的,应当自工商变更登记之日起15个工作日内,向原发证机关申请办理危险废物经营许可证变更手续。
4. 改变危险废物经营方式、增加危险废物类别,新、改、扩建原有危险废物经营设施的、经营危险废物超过批准经营规模20%以上的,危险废物经营单位应当重新申请领取危险废物经营许可证。
5. 危险废物经营许可证有效期届满,危险废物经营单位继续从事危险废物经营活动的,应当于危险废物经营许可证有效期届满前30个工作日内向原发证机关申请换证。
6. 危险废物经营单位终止从事危险废物经营活动的,应当对经营设施、场所采取污染防治措施,并对未处置的危险废物作出妥善处理,并在20个工作日内向发证机关申请注销。
7. 转移危险废物,必须按照国家有关规定填报《危险废物转移联单》。



[illegible]

鹽/水。純 水混膏物 或乳化液	鹽/水。純 水混膏物 或乳化液
-----------------------	-----------------------

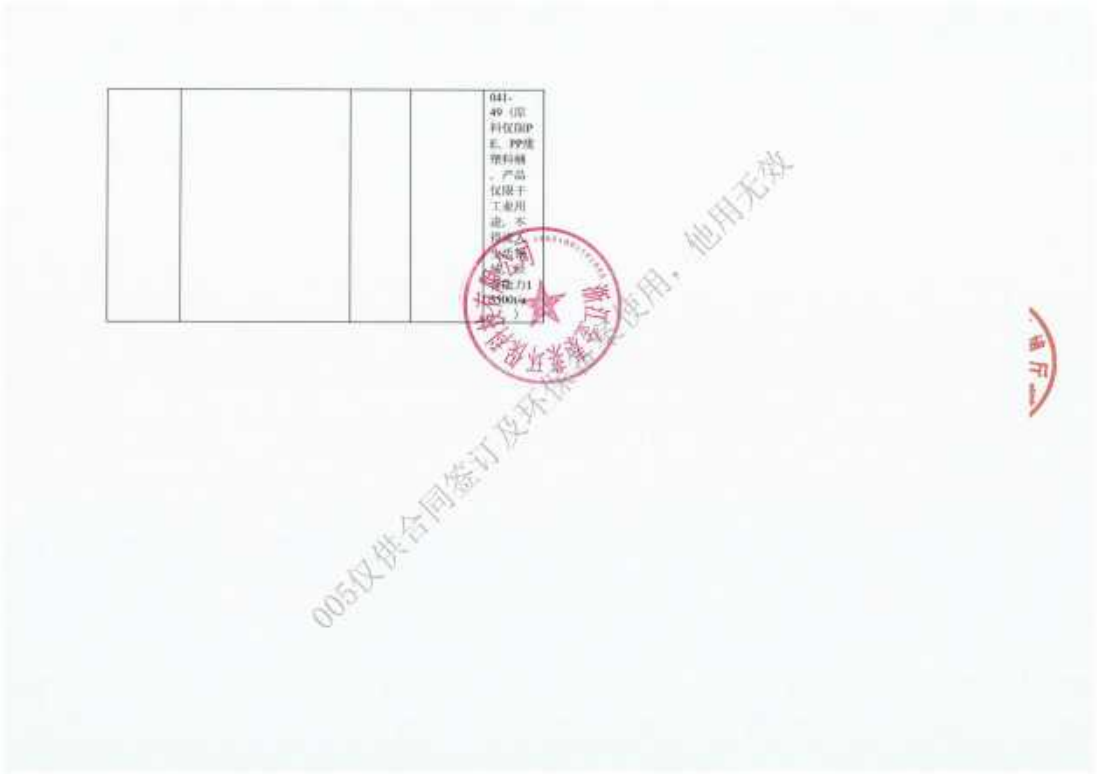
HW32 染料、漆 和成物	261-018-11, 261-101-11, 252-009-11, 261-033-11, 261-102-11, 261-108-11, 261-117-11, 261-100-11, 261-111-11, 261-122-11, 261-107-11, 261-020-11, 251-013-11, 261-118-11, 261-016-11, 261-028-11, 261-106-11, 261-054-11, 252-004-11, 309-001-11, 261-109-11, 261-105-11, 261-114-11, 252-007-11, 261-012-11, 261-027-11, 451-002-11, 261-017-11, 261-052-11, 261-011-11, 261-134-11, 261-133-11, 900-013-11, 261-031-11, 261-129-11, 252-010-11, 261-009-11, 1172-011-11, 252-015-11, 261-015-11, 451-001-11, 261-019-11, 261-113-11, 261-127-11, 261-135-11, 261-121-11, 261-130-11, 252-012-11, 261-126-11, 261-131-11, 252-005-11, 451-001-11, 252-001-11, 261-115-11, 261-125-11, 252-018-11, 261-110-11, 261-116-11, 261-128-11, 261-124-11, 261-157-11
	264-010-12, 900-253-12, 900-254-12, 264-012-12, 264-006-12, 900-251-12, 264-001-12, 900-251-12

【生】  
★  
【行】

	264-007-12, 264-005-12, 900-256-12, 264-002-12, 264-017-12, 264-004-12, 900-255-12, 900-296-12, 264-011-12, 900-256-12			
HW13 有机树脂 废物	900-451-13, 265-104-13, 265-103-13, 900-014-13, 265-101-13, 900-015-13, 265-102-13			
HW40 汽油废物	900-039-49, 900-098-49, 900-042-49, 900-041-49, 900-047-49			
HW15 有机树脂 废物	265-105-13, 900-015-13, 265-102-13			265-105-13 265-102-13
HW17 表面处理 废物	336-059-17, 336-055-17, 336-054-17, 336-066-17, 336-051-17, 336-063-17, 336-062-17, 336-056-17, 336-064-17, 336-057-17, 336-057-17, 336-052-17			336-055-17 336-054-17 336-066-17 336-051-17 336-063-17 336-062-17 336-056-17 336-064-17 336-057-17 336-052-17
HW18 废酸处理 残渣	772-005-18			772-005-18
HW19 废金属熔 炼化合物 残渣	900-026-19			900-026-19
HW22 含铜废物	308-001-22, 308-004-22, 308-005-22, 308-051-22			308-001-22, 308-004-22, 308-005-22, 308-051-22
HW23 含铬废物	336-103-23, 900-021-23			336-103-23, 900-021-23
HW34 废油	900-301-34, 900-360-34, 900-305-34, 313-001-34, 318-007-34, 900-349-34, 900-308-34, 336-105-34			900-301-34, 900-360-34, 900-305-34, 313-001-34, 318-007-34, 900-349-34, 900-308-34, 336-105-34
HW35 废液	900-399-35, 261-039-35, 900-452-35			900-399-35, 261-039-35, 900-452-35

HW45 含有卤素 的聚烯烃	261-084-45				HW15 苯类危 废, 经 商方为 600L(1 )
HW46 无机废物	900-037-46, 261-087-46,				
HW49 其他废物	900-045-49, 900-046-49, 272-406-49, 300-041-49,				
	261-169-50, 261-155-50, 261-151-50, 261-432-50, 261-181-50, 261-165-50, 900-049-50, 261-153-50, 263-013-50, 261-167-50, 261-164-50, 261-177-50, 261-175-50, 261-158-50, 261-156-50, 276-006-50, 271-006-50, 251-018-50, 261-161-50, 261-157-50, 251-016-50, 275-069-50, 251-019-50, 251-017-50, 261-180-50, 261-178-50, 900-048-50, 261-159-50, 261-179-50, 261-176-50, 261-170-50, 261-163-50, 261-160-50, 261-174-50				
HW49 其他废物	900-041-49		43500	数量, 单位, 剂型 (C3)	900-041-49 (原料及废 度树脂 产品 仅用于工 业用途, 不直接入 气态废 物, 经 商方为2 3000L(1 )

一  
分  
一  
阿  
一



附件 8：用水发票



电子发票（**增值税专用发票**）

发票号码：25337000000537392918  
开票日期：2025年11月11日

购买方信息	名称：嘉兴上电科技有限公司 统一社会信用代码/纳税人识别号：91330424MA2CYCUK48	销售方信息	名称：海盐县天仙河自来水经营有限公司 统一社会信用代码/纳税人识别号：9133042468166846XT				
项目名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率/征收率	税额
*水冰雪*一般工业企业 (2025年优惠) 水费		立方米	139	2.24709784	312.43	9%	28.12
合 计					¥312.43		¥28.12
价税合计（大写）		<input checked="" type="checkbox"/> 叁佰肆拾圆伍角伍分		（小写）¥340.55			
备注	购方开户银行：工行； 银行账号：1204090009055079519； 销方开户银行：工商银行海盐城北支行； 银行账号：1204090219048199969； 合同号：13267868 年月：202511-8013233094 地址：于城镇三联工业园区（振兴路） 销账方式：代收上期抄见：0056 本期抄见：7095						

开票人：吴志浩



电子发票（**普通发票**）

发票号码：25337000000575349064  
开票日期：2025年12月11日



附件 9：数据报告



# 检 验 检 测 报 告

Test Report

报告编号：浙瑞检 Y202511070

项 目 名 称

嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造 1200 台

各类特种电机建设项目竣工环境保护验收检测

委 托 单 位

嘉兴上电科技有限公司

浙 江 瑞 启 检 测 技 术 有 限 公 司

Zhejiang Ruiqi Testing Technology CO.,LTD

## 声 明

1. 本报告未盖“浙江瑞启检测技术有限公司检验检测报告专用章”及骑缝章无效；
2. 本报告无审核、批准人签字或等效标识无效；
3. 本报告发生任何涂改后均无效；
4. 本报告检验检测结果仅对被测地点、对象及当时情况有效；由委托方送检的，本报告检验检测结果仅对接收的样品负责；
5. 委托方应对提供的检验检测相关信息的完整性、真实性、准确性负责。本公司实施的所有检验检测行为以及提供的相关报告以委托方提供的信息为前提，若委托方提供信息存在错误、偏离或与实际情况不符，本公司不承担由此引起的责任；
6. 未经本公司批准，不得复制（全文复制除外）本报告内容；
7. 委托方对本报告有任何异议的，应于收到报告之日起十五日内提出，逾期视为认可检验检测结果。



公司名称：浙江瑞启检测技术有限公司  
地址：浙江省杭州市上城区九环路 63 号 1  
幢 D 座 2、3 楼  
电话：0571-87139636  
客服：0571-87139635  
传真：0571-87139637  
网址：[www.zjrqchina.com](http://www.zjrqchina.com)  
邮箱：[rqttest@sina.com](mailto:rqttest@sina.com)

报告编号：浙瑞检 Y202511070

第 1 页 共 10 页

**委托概况：**

1. 委托方 嘉兴上电科技有限公司
2. 委托方地址 浙江省嘉兴市海盐县于城镇小桥路 7 号
3. 受检单位 嘉兴上电科技有限公司
4. 委托内容 废水、废气和噪声检测
5. 样品性状 废水性状见表 1，废气（非甲烷总烃、臭气浓度气袋采集，  
总悬浮颗粒物滤膜采集）
6. 采样方 浙江瑞启检测技术有限公司
7. 采样日期 2025 年 11 月 20 日—21 日
8. 接收日期 2025 年 11 月 21 日
9. 采样地点 浙江省嘉兴市海盐县于城镇小桥路 7 号
10. 检测地点 pH 值、排气流量、排气流速、排气温度、噪声：现场检测  
其他项目：浙江瑞启检测技术有限公司
11. 检测日期 2025 年 11 月 20 日—26 日

报告编号: 浙环检 Y202511070

第 2 页 共 10 页

## 技术说明:

检测类别	检测项目	检测依据的标准 (方法) 名称及编号 (年号)	主要仪器设备
废水	pH值	水质 pH值的测定 电极法 HJ1147-2020	便携式 pH/mV/电导率测量仪、SX723
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T11901-1989	电子天平、FA2204N
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	标准 COD 消解器、HCA-102 聚四氟滴定管、白 50ml
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	可见分光光度计、722G
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	生化恒温培养箱、SPX-250B-Z 溶解氧分析仪、Pro20
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲基蓝分光光度法 GB/T 7494-1987	可见分光光度计、722G
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	可见分光光度计、722G
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	单光束紫外可见分光光度计、UV-2800A
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外测油仪、OL 680
废气	排气流量 排气流速 排气温度	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	烟尘烟气测试仪(尘)、ZR-3260
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	电子天平 (十万分之一)、MS105DU
	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	/
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪、GC9790II
		环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱仪、GC9790II
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	声级计、AWA5688
评价依据	/	/	/
备注	/	/	/

报告编号: 浙环检 Y202511070

第 3 页 共 10 页

## 检测结果:

表 1 废水检测结果

检测因子	单位	检测结果				均值/ 范围
		废水处理设施进口★1 <sup>#</sup>				
采样日期		11月20日				/
采样时间	/	10:12	12:18	14:20	16:22	/
样品性状	/	黑色浑浊	黑色浑浊	黑色浑浊	黑色浑浊	/
pH值	无量纲	8.1	8.0	7.9	7.9	7.9~8.1
化学需氧量	mg/L	1.93×10 <sup>3</sup>	1.34×10 <sup>3</sup>	1.59×10 <sup>3</sup>	1.18×10 <sup>3</sup>	1.51×10 <sup>3</sup>
氨氮	mg/L	9.32	8.80	8.40	8.60	8.78
悬浮物	mg/L	149	96	171	155	143
总磷	mg/L	0.65	0.59	0.61	0.55	0.60
石油类	mg/L	5.98	5.96	5.94	5.36	5.81
阴离子表面活性剂	mg/L	1.12	1.05	0.756	0.902	0.957
五日生化需氧量	mg/L	115	107	105	114	110
总氮	mg/L	14.7	14.4	11.4	25.9	16.6
采样日期		11月21日				/
采样时间	/	08:35	10:37	12:40	14:41	/
样品性状	/	黑色浑浊	黑色浑浊	黑色浑浊	黑色浑浊	/
pH值	无量纲	8.0	8.0	7.9	7.9	7.9~8.0
化学需氧量	mg/L	1.34×10 <sup>3</sup>	1.01×10 <sup>3</sup>	756	678	946
氨氮	mg/L	8.53	8.60	8.35	7.71	8.30
悬浮物	mg/L	106	147	132	176	140
总磷	mg/L	0.54	0.53	0.53	0.51	0.53
石油类	mg/L	5.77	5.94	5.93	5.84	5.87
阴离子表面活性剂	mg/L	1.28	1.29	1.43	1.33	1.33
五日生化需氧量	mg/L	150	165	172	165	163
总氮	mg/L	10.7	9.35	10.8	8.80	9.91

报告编号: 浙瑞检 Y202511070

第 4 页 共 10 页

表 1 废水检测结果 (续)

检测因子	单位	检测结果				均值/ 范围
		废水处理设施出口★2#				
采样日期		11 月 20 日				/
采样时间	/	10:19	12:27	14:28	16:31	/
样品性状	/	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	/
pH值	无量纲	7.7	7.9	7.9	7.7	7.7~7.9
化学需氧量	mg/L	132	120	81	110	111
氨氮	mg/L	3.84	2.27	2.55	3.11	2.94
悬浮物	mg/L	26	29	15	13	21
总磷	mg/L	0.10	0.10	0.08	0.08	0.09
石油类	mg/L	2.78	2.80	2.34	2.39	2.58
阴离子表面活性剂	mg/L	0.854	0.732	0.585	0.720	0.723
五日生化需氧量	mg/L	49.3	48.1	40.4	42.8	45.2
总氮	mg/L	5.38	5.86	4.33	4.45	5.00
采样日期		11 月 21 日				/
采样时间	/	08:42	10:44	12:46	14:48	/
样品性状	/	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	/
pH值	无量纲	7.7	7.8	7.8	7.8	7.7~7.8
化学需氧量	mg/L	128	105	97	103	108
氨氮	mg/L	3.58	4.23	5.32	5.92	4.76
悬浮物	mg/L	22	29	30	19	25
总磷	mg/L	0.05	0.07	0.06	0.06	0.06
石油类	mg/L	1.24	1.19	1.22	1.21	1.22
阴离子表面活性剂	mg/L	1.45	1.43	1.55	1.49	1.48
五日生化需氧量	mg/L	57.8	53.8	59.6	55.6	56.7
总氮	mg/L	5.18	6.02	5.77	6.86	5.96

报告编号: 浙环检 Y202511070

第 5 页 共 10 页

表 1 废水检测结果 (续)

检测因子	单位	检测结果				均值/范围
		废水总排口★3'				
采样日期		11月20日				/
采样时间	/	10:28	12:34	14:36	16:39	/
样品性状	/	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	/
pH值	无量纲	7.7	7.9	7.8	7.8	7.7~7.9
化学需氧量	mg/L	138	112	64	120	108
氨氮	mg/L	3.95	3.27	2.65	2.83	3.18
悬浮物	mg/L	26	28	16	19	22
总磷	mg/L	0.10	0.11	0.07	0.08	0.09
石油类	mg/L	3.21	3.28	3.08	3.01	3.14
阴离子表面活性剂	mg/L	0.854	0.817	0.622	0.696	0.747
五日生化需氧量	mg/L	25.5	26.4	24.9	24.4	25.3
总氮	mg/L	5.77	5.80	4.29	4.08	4.98
采样日期		11月21日				/
采样时间	/	08:47	10:50	12:52	14:53	/
样品性状	/	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	/
pH值	无量纲	7.7	7.8	8.0	7.7	7.7~8.0
化学需氧量	mg/L	120	103	89	116	107
氨氮	mg/L	3.74	4.11	5.57	5.64	4.76
悬浮物	mg/L	16	22	20	12	18
总磷	mg/L	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06
石油类	mg/L	1.22	1.20	1.20	1.13	1.19
阴离子表面活性剂	mg/L	1.51	1.50	1.51	1.55	1.52
五日生化需氧量	mg/L	32.6	30.7	32.0	35.8	32.8
总氮	mg/L	5.81	6.53	6.08	6.62	6.26



报告编号：浙环检 Y202511070

第 6 页 共 10 页

表 2 浸漆、烘干废气检测结果

项 目		单位	检测结果									
采样日期		/	11月20日									
检测断面		/	处理设施进口① <sup>#</sup>					处理设施出口② <sup>#</sup>				
排气流速均值		m/s	4.6					7.0				
排气温度均值		°C	19.0					20.5				
标态干排气量均值		m³/h	4390					4506				
非甲烷 总烃	实测浓度	mg/m³	0.22	0.19	0.18	0.18	0.12	0.13	0.25	0.11		
	平均浓度	mg/m³	0.19					0.15				
	排放速率	kg/h	9.7×10 <sup>-4</sup>	8.3×10 <sup>-4</sup>	7.9×10 <sup>-4</sup>	7.9×10 <sup>-4</sup>	5.4×10 <sup>-4</sup>	5.9×10 <sup>-4</sup>	1.1×10 <sup>-3</sup>	5.0×10 <sup>-4</sup>		
	平均速率	kg/h	8.4×10 <sup>-4</sup>					6.8×10 <sup>-4</sup>				
采样日期		/	11月21日									
检测断面		/	处理设施进口① <sup>#</sup>					处理设施出口② <sup>#</sup>				
排气流速均值		m/s	4.7					7.1				
排气温度均值		°C	18.6					19.0				
标态干排气量均值		m³/h	4465					4661				
非甲烷 总烃	实测浓度	mg/m³	0.45	0.34	0.32	0.30	0.26	0.28	0.31	0.32		
	平均浓度	mg/m³	0.35					0.29				
	排放速率	kg/h	2.0×10 <sup>-3</sup>	1.5×10 <sup>-3</sup>	1.4×10 <sup>-3</sup>	1.3×10 <sup>-3</sup>	1.2×10 <sup>-3</sup>	1.3×10 <sup>-3</sup>	1.4×10 <sup>-3</sup>	1.5×10 <sup>-3</sup>		
	平均速率	kg/h	1.6×10 <sup>-3</sup>					1.4×10 <sup>-3</sup>				

表 2 浸漆、烘干废气检测结果（续）

项 目		单位	检测结果		
采样日期		/	11月20日		
检测断面		/	处理设施出口② <sup>#</sup>		
排气流速均值		m/s	6.9	7.0	6.9
排气温度均值		℃	20.6	20.3	20.5
标态干排气量均值		m <sup>3</sup> /h	4464	4531	4462
臭气浓度	实测浓度	无量纲	112	97	97
	最大浓度	无量纲	112		
采样日期		/	11月21日		
检测断面		/	处理设施出口② <sup>#</sup>		
排气流速均值		m/s	7.1	7.0	7.0
排气温度均值		℃	18.9	20.5	21.2
标态干排气量均值		m <sup>3</sup> /h	4682	4605	4592
臭气浓度	实测浓度	无量纲	72	63	63
	最大浓度	无量纲	72		



报告编号: 浙瑞检 Y202511070

第 7 页 共 10 页

表 3 厂界无组织废气检测结果

单位:  $\mu\text{g}/\text{m}^3$

检测单位	采样时间	总悬浮颗粒物
上风向 O1#	10:25-11:55	118
	12:25-13:55	127
	14:25-15:55	122
下风向 O2#	10:27-11:57	135
	12:27-13:57	130
	14:27-15:57	123
下风向 O3#	10:29-11:59	123
	12:29-13:59	124
	14:29-15:59	126
下风向 O4#	10:31-12:01	128
	12:31-14:01	122
	14:31-16:01	135
上风向 O1#	08:30-10:00	175
	10:30-12:00	144
	12:00-14:00	124
下风向 O2#	08:34-10:04	195
	10:34-12:04	129
	12:34-14:04	171
下风向 O3#	08:37-10:07	212
	10:37-12:07	137
	12:37-14:07	138
下风向 O4#	08:41-10:11	220
	10:41-12:11	127
	12:41-14:11	141

报告编号: 浙瑞检 Y202511070

第 8 页 共 10 页

表 3 厂界无组织废气检测结果 (续)

单位:  $\text{mg}/\text{m}^3$ 

检测单位	采样时间	非甲烷总烃
上风向 O1#	10:25-11:25	0.28
	12:25-13:25	0.17
	14:25-15:25	0.15
下风向 O2#	10:27-11:27	0.10
	12:27-13:27	0.15
	14:27-15:27	0.15
下风向 O3#	10:29-11:29	0.38
	12:29-13:29	0.14
	14:29-15:29	0.12
下风向 O4#	10:31-11:31	0.16
	12:31-13:31	0.15
	14:31-15:31	0.23
上风向 O1#	08:30-09:30	0.27
	10:30-11:30	0.20
	12:30-13:30	0.19
下风向 O2#	08:34-09:34	0.35
	10:34-11:34	0.34
	12:34-13:34	0.24
下风向 O3#	08:37-09:37	0.25
	10:37-11:37	0.23
	12:37-13:37	0.16
下风向 O4#	08:41-09:41	0.36
	10:41-11:41	0.33
	12:41-13:41	0.22

报告编号: 浙瑞检 Y202511070

第 9 页 共 10 页

表 3 厂界无组织废气检测结果 (续)

单位: 无量纲

检测点位	采样时间	臭气浓度
上风向 O1#	10:25	<10
	12:25	<10
	14:25	<10
	16:26	<10
下风向 O2#	10:27	<10
	12:27	<10
	14:27	<10
	16:28	<10
下风向 O3#	10:29	<10
	12:29	<10
	14:30	<10
	16:30	<10
下风向 O4#	10:33	<10
	12:34	<10
	14:34	<10
	16:34	<10
上风向 O1#	08:31	<10
	10:31	<10
	12:31	<10
	14:32	<10
下风向 O2#	08:34	<10
	10:34	<10
	12:34	<10
	14:35	<10
下风向 O3#	08:38	<10
	10:38	<10
	12:38	<10
	14:39	<10
下风向 O4#	08:42	<10
	10:43	<10
	12:43	<10
	14:44	<10

报告编号：浙环检 Y202511070

第 10 页 共 10 页

表 4 厂区内废气检测结果

单位：mg/m<sup>3</sup>

检测单位	采样时间		非甲烷总烃
厂区内 O <sub>5</sub> <sup>#</sup>	11 月 20 日	10:38-11:38	0.16
		12:38-13:38	0.08
		14:38-15:38	0.18
	11 月 21 日	08:46-09:46	0.17
		10:46-11:46	0.20
		12:46-13:46	0.26

表 5 工业企业厂界环境噪声检测结果

单位：dB (A)

检测点位	检测时间		主要声源	等效声级 L <sub>eq</sub>
厂界▲1 <sup>#</sup>	11 月 20 日	14:07-14:10	整体生产噪声	64
厂界▲2 <sup>#</sup>		14:13-14:16	整体生产噪声	62
厂界▲3 <sup>#</sup>		14:18-14:21	整体生产噪声	63
厂界▲4 <sup>#</sup>		14:26-14:46	生产、交通道路噪声	67
厂界▲1 <sup>#</sup>	11 月 21 日	12:11-12:14	整体生产噪声	63
厂界▲2 <sup>#</sup>		12:17-12:20	整体生产噪声	64
厂界▲3 <sup>#</sup>		12:21-12:24	整体生产噪声	62
厂界▲4 <sup>#</sup>		12:28-12:48	生产、交通道路噪声	68

以下空白

编制人：乐熠

审核人：

签发人：

签发日期：2025 年 11 月 09 日



报告编号: 浙瑞检 Y202511070

附页

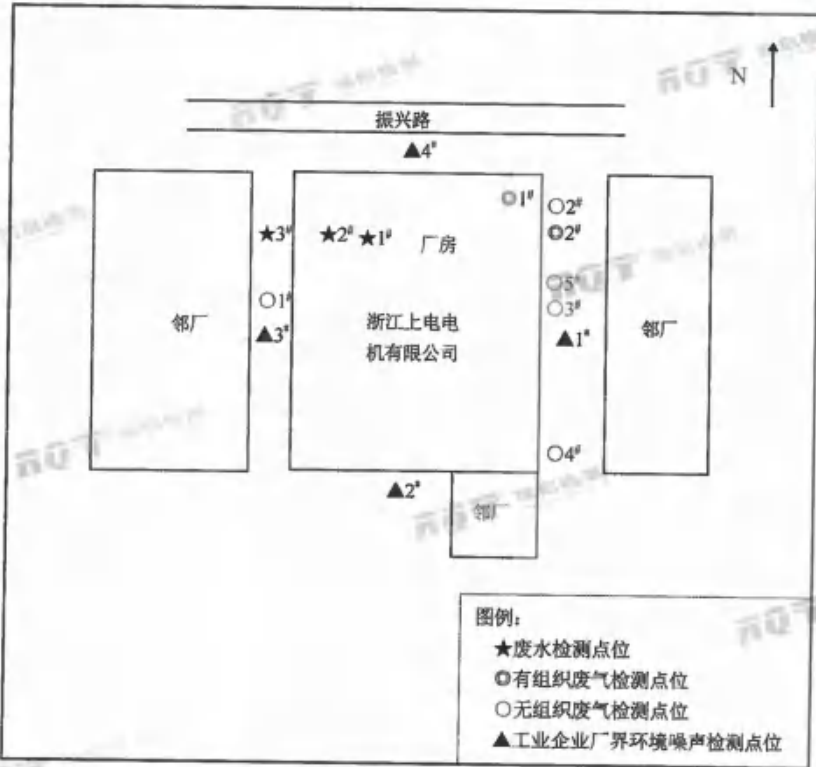
附表 1 无组织废气检测期间气象参数

采样日期	检测时段	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)	天气 状况
11 月 20 日	10:25-12:01	12.3	103.1	西	1.3	晴
	12:25-14:01	13.1	102.9	西	0.8	
	14:25-16:01	12.9	102.7	西	1.2	
	16:26-16:34	10.7	102.8	西	1.6	
11 月 21 日	08:30-10:11	9.2	103.0	西	1.7	晴
	10:30-12:11	15.2	103.0	西	0.9	
	12:00-14:11	16.7	102.8	西	1.2	
	14:32-14:44	16.4	102.7	西	1.5	

附表 2 环境噪声检测期间气象参数

采样日期	检测时段	风速 (m/s)	天气状况
11 月 20 日	14:07-14:46	1.7	晴
11 月 21 日	12:11-12:48	1.9	晴

检测点位示意图:



## （第二部分）验收意见

### 嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造 1200 台各类特种电机 建设项目（先行）竣工环境保护验收意见

2025 年 12 月 30 日，嘉兴上电科技有限公司根据《嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造 1200 台各类特种电机建设项目（先行）竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，经讨论形成验收意见如下：

#### 一、项目基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

嘉兴上电科技有限公司成立于 2020 年 3 月，位于浙江省嘉兴市海盐县于城镇小桥路 7 号，企业投资 11000 万元，购置动平衡机、钻床、车床、激光熔覆焊机、型材切割机、数控包线机、四柱压机、真空浸漆成套设备、高压蒸汽清洗机、烘箱等国产设备，实施年维修及再制造 1200 台各类特种电机建设项目。

##### （二）建设过程及环保审批情况

2022 年 11 月，我司委托浙江天川环保科技有限公司编制了《嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造 1200 台各类特种电机建设项目环境影响报告表》；2023 年 1 月 19 日，嘉兴市生态环境局以“嘉环盐建（2023）15 号”对该项目进行了批复。项目于 2023 年 3 月开工建设，于 2025 年 8 月建成年维修及再制造 1000 台各类特种电机生产线并开始投入调试运行，调试运行期间，我司各项环保设施均与主体工程同时投运。本次验收为项目先行验收。

我司已进行了排污登记，证书编号为 91330424MA2CYCUK48001X，登记日期 2025 年 11 月 11 日，有效期限：2025 年 11 月 11 日至 2030 年 11 月 10 日止。

该项目从立项至调试运行过程中无环境投诉、违法和处罚记录等。

##### （三）投资情况

项目实际总投资 11000 万元，其中环保投资 60 万元，占总投资的 0.55%。

##### （四）验收范围

本次验收范围为已建成的年维修及再制造 1000 台各类特种电机主体工程及配套的环保设施，本次验收为项目先行验收。



## 二、工程变动情况

根据现场情况调查及参照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函[2020]688号）中“污染影响类建设项目重大变动清单（试行）”的要求，本项目真空浸漆成套设备较环评减少1台，实际生产能力为年维修及再制造1000台各类特种电机，本次验收为先行验收，另外项目建设性质、地点、生产工艺和环境保护措施均与环评及批复一致。本项目不调整涉及重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

本项目废水主要为清洗废水、循环冷却水及员工生活污水。

冷却水循环使用，定期补充蒸发损耗，不外排；清洗废水经污水处理设施（除油+调节+絮凝沉淀+精密过滤）处理后进入回用水池，经泵送回用于清洗环节，定期补充和更换；更换的清洗废水经污水处理设施（除油+调节+絮凝沉淀+精密过滤）预处理后与经化粪池处理后的生活污水一并纳入市政污水管网，最终由海盐县城乡污水处理厂集中处理后排入杭州湾。

### （二）废气

本项目废气主要为转子维修过程中机加工和焊接产生的废气、定子浸漆和烘干产生的有机废气。

转子维修过程中机加工和焊接产生的废气通过加强车间通风，无组织排放；定子浸漆和烘干产生的有机废气收集后通过二级活性炭吸附处理后通过15m高排气筒排放。

### （三）噪声

本项目噪声主要为超速平衡机、动平衡机、钻床等设备运行产生的噪声。

通过选用低噪声设备、合理布局和维护保养等措施来降低设备运行时产生的噪声以及对周边环境的影响。

### （四）固废

企业已建设了危险废物仓库，危险废物仓库单独设置，位于生产车间西北侧，面积约6m<sup>2</sup>，贴有危废标识及管理规章制度，仓库地面硬化处理并铺有托盘。

#### （1）一般固废

本项目产生的一般固废主要包含有一般废包装材料、废维修配件、废金属边角料、焊渣及员工生活垃圾。一般废包装材料、废维修配件、废金属边角料、焊渣外售综合利

用，员工生活垃圾委托环卫部门清运。

#### (2) 危险废物

本项目产生的危险废物主要包含有沾染性废包装桶、漆渣、沾漆/含油手套及废抹布、废活性炭、废润滑油/脂、浮油、污泥。沾染性废包装桶、漆渣、沾漆/含油手套及废抹布、废活性炭、废润滑油/脂、浮油、污泥委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置。

#### (五) 其他环境保护设施

##### 1. 环境风险防范设施

本项目危险废物防范措施企业单独设置有危险废物仓库，仓库地面硬化处理，并铺有托盘，基本落实好防渗防漏措施，同时对危废仓库进行定期检查，以便及时发现泄漏事故并进行处理，产生的危险废物及时委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置；废气处理风险防范措施主要在于对废气处理装置的日常运行维护，定期检查废气装置的运行情况，保证各废气处理系统处于良好的工作状态，最大程度减少废气治理风险事故发生的可能性。企业设置有事故废水应急池，约10m<sup>3</sup>，可将事故状态下的废水控制在厂内不排入外环境，确保环境安全。

##### 2. 在线监测装置

废气排口设有监测平台和监测孔，生活废水排口设有取样口，无在线监测设施要求。

#### 四、环境保护设施调试监测结果

浙江瑞启检测技术有限公司于2025年11月20日~21日对该项目进行了环保验收监测，验收监测期间，该项目生产工况正常，生产负荷为90.1%，环保设施正常运行。各类环境保护设施的监测结果如下：

##### (一) 污染物排放情况

##### 1、废水

监测期间，项目废水处理设施排口及废水总排口pH值范围及悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面活性剂最大日均浓度值均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准；氨氮、总磷最大日均浓度值均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB 33 /887-2013)排放标准，总氮最大日均浓度值符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)中B级标准。

##### 2、废气

监测期间，项目浸漆、烘干废气处理设施排口非甲烷总烃排放浓度及臭气浓度最大值均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2046-2018)中表2大气污染物特



别排放限值标准。

监测期间，项目厂界无组织非甲烷总烃最大排放浓度及臭气浓度最大值均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2046-2018)中表6企业厂界大气污染物浓度限值标准，颗粒物最大排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2无组织排放标准。

监测期间，项目厂区内无组织非甲烷总烃小时平均排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)中排放限值要求。

### 3、噪声

监测期间，项目东、南、西侧厂界昼间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准，北侧厂界昼间噪声监测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4类标准。

### 4、固废

#### (1) 一般固废

本项目产生的一般固废主要包含有一般废包装材料、废维修配件、废金属边角料、焊渣及员工生活垃圾。一般废包装材料、废维修配件、废金属边角料、焊渣外售综合利用，员工生活垃圾委托环卫部门清运。

#### (2) 危险废物

本项目产生的危险废物主要包含有沾染性废包装桶、漆渣、沾漆/含油手套及废抹布、废活性炭、废润滑油/脂、浮油、污泥。沾染性废包装桶、漆渣、沾漆/含油手套及废抹布、废活性炭、废润滑油/脂、浮油、污泥委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置。

### 5、总量控制

全厂外排废水主要为生活污水、清洗废水。经核算，全厂废水排放总量为 1793t/a。废水中  $\text{COD}_{\text{Cr}}$  环境排放量为 0.09t/a， $\text{NH}_3\text{-N}$  环境排放量为 0.01t/a，总氮环境排放量为 0.027t/a，废气中 VOCs 排放量为 0.0075t/a，均符合环评及批复总量控制要求。

### 五、工程建设对环境的影响

本项目调试运行期间，环境监测结果表明，项目废气、废水、噪声均能做到达标排放，固废妥善处置，对周边环境产生的影响较小。

项目环评及批复意见未提出对周边环境监测的要求。

#### 六、验收结论

根据嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造 1200 台各类特种电机建设项目（先行）环保验收手续完备，较好的执行了环保“三同时”的要求，主要环保设施均已按照环评及备案要求建成，建立了各类较完善的环保管理制度，废气、废水、噪声监测结果达标，总量符合环评及备案要求，固废已进行妥善的收集和处置。验收资料基本齐全，验收工作组认为该项目符合竣工环境保护验收条件，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条中所规定的验收不合格情形，同意通过验收。

#### 七、后续要求

##### 对监测单位的要求：

监测单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告内容。完善附图附件等。

##### 对建设单位的要求：

1、进一步完善危废堆场标识标牌，做好分区分类，完善危废台账记录，严格执行转移联单制度，防止二次污染。

2、完善相关环保操作规程、管理制度，加强环保处理设施的日常运行维护工作，确保污染物长期稳定达标排放。

3、完善长效环保管理机制，加强环境风险防范管理，有效控制风险事故，确保环境安全。

#### 八、验收人员

验收人员信息见附件“嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造 1200 台各类特种电机建设项目（先行）竣工环境保护验收会议签到单”。



嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造 1200 台各类特种电机建设项目  
竣工环境保护验收会议签到单

	姓 名	单 位	职务/职称	身份证号码	联系方式
验收负责人 (建设单位)	明峰	嘉兴上电科技有限公司	经理	402101197906249472	13616215188
验收人员	王强	浙江省水利河口研究院	高工	33021119870812001X	13738112432
	王宜兴	浙江生态环境集团	高工	331082198601118556	15057156860
	夏礼岳	浙江省水利河口研究院	高工	320382198504028210	18058436699
	文迪	浙江理工大学	-	331022199202190970	15868416900

## （第三部分）其他需要说明的事项

### 嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造 1200 台各类特种电机

#### 建设项目“其他需要说明的事项”相关说明

##### 1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

###### 1.1 设计简况

嘉兴上电科技有限公司（以下简称“我司”）成立于 2020 年 3 月，位于浙江省嘉兴市海盐县于城镇小桥路 7 号，企业投资 11000 万元，购置动平衡机、钻床、车床、激光熔覆焊机、型材切割机、数控包线机、四柱压机、真空浸漆成套设备、高压蒸汽清洗机、烘箱等国产设备，实施年维修及再制造 1200 台各类特种电机建设项目。

2022 年 11 月，我司委托浙江天川环保科技有限公司编制了《嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造 1200 台各类特种电机建设项目环境影响报告表》；2023 年 1 月 19 日，嘉兴市生态环境局以“嘉环盐建〔2023〕15 号”对该项目进行了批复。

项目于 2025 年 8 月竣工并开始进入调试运行，报告对环保设施及措施提出了具体的要求，并给出了投资概算，预计总投资 11500 万元，环保投资 64 万元。

###### 1.2 施工简况

该项目于 2025 年 9 月主体工程及配套环保设施建成。目前已基本落实环评及批复要求的环保设施及措施。该项目实际总投资 11000 万元，其中环保投资 60 万元，占总投资的 0.55%。

###### 1.3 验收过程简况

2022 年 11 月，我司委托浙江天川环保科技有限公司编制了《嘉兴上电科技有限公司年维修及再制造 1200 台各类特种电机建设项目环境影响报告表》；2023 年 1 月 19 日，嘉兴市生态环境局以“嘉环盐建〔2023〕15 号”对该项目进行了批复。项目于 2023 年 3 月开工建设，于 2025 年 8 月建成年维修及再制造 1000 台各类特种电机生产线并开始投入调试运行，调试运行期间，我司各项环保设施均与主体工程同时投运。本次验收为项目先行验收。

我司已进行了排污登记，证书编号为 91330424MA2CYCUK48001X，登记日期 2025 年 11 月 11 日，有效期限：2025 年 11 月 11 日至 2030 年 11 月 10 日止。

我司于 2025 年 11 月 20 日~21 日委托浙江瑞启检测对该项目进行了现场验收监测，于 2026 年 1 月完成验收报告的编制。

## **2.1 制度措施落实情况**

### **(1) 环保组织机构及规章制度**

企业已设立兼职环保管理人员，负责公司的日常环境管理以及对外的环保协调工作，履行环境管理职责和环境监控职责，并定期对环保处理设备进行维护和管理

### **(2) 环境风险防范措施**

落实安全检查制度，定期检查，排除火灾隐患；加强厂区消防检查和管理，在厂区按照消防要求设置灭火器材。

加强各岗位员工进行风险意识、风险知识、安全技能、规章制度各方面培训和教育，同时加强员工的环保意识。

### **(2) 环境监测计划**

本项目环境监测计划按环评要求执行。

## **2.2 配套措施落实情况**

### **(1) 区域削减及淘汰落后产能**

项目不涉及区域削减及淘汰落后产能。

### **(2) 防护距离控制及居民搬迁**

根据环评要求，本项目无防护距离要求。

## **3 整改工作情况**

根据会上后续要求，企业已积极落实，完善了危险固废暂存场所。加强废气、处理设施的运行管理和维护，确保废气的稳定达标排放；定期开展演练和环境风险安全自查，加强厂内环境管理，建立健全各项环境保护制度，加强员工培训。

#### 4 后续要求

1、进一步完善厂区危废暂存库的建设，落实好防渗防漏措施，规范固废的管理工作及做好台账记录。

2、加强厂区现有环保处理设施的维护和管理，做好排放的日常监测工作，确保污染物长期稳定达标排放。